



Ihr Kompetenzzentrum für
Längsteilen in der Schweiz

Spaltbänder aus Aluminium

Top-Qualität und kurze Lieferfristen

Debrunner Metallservice

kloeckner metals

Your partner for a
sustainable tomorrow



Service, der begeistert

Das Längsteilen von Bändern aus Aluminium und Stahl ist Teil unseres Kerngeschäfts. Mit der Grossinvestition in eine hochautomatisierte Längsteilanlage für Aluminium-Coils, bauen

wir den Standort Sennwald zum europaweit tätigen Kompetenz- und Servicecenter für Spaltbänder aus verschiedensten Werkstoffen weiter aus.

6 Gründe, wie Sie von der neuen Längsteilanlage profitieren

1. Flexibilität bei den Band-Dicken und -Breiten

Die neue NOBAG-Anlage deckt ein aussergewöhnliches Dickenspektrum von 0.20 bis 3.00 mm ab, was für solche Maschinen ein einzigartiges Angebot darstellt. Im Zusammenspiel mit der bereits vorhandenen FIMI-Spaltanlage können Sie Bandbreiten von 20 bis 1'500 mm produzieren lassen.

3. Zusätzliche Kantenbearbeitung für höchste Anforderungen an Trafo- und Spulen-Bänder

Für spezielle Anwendungen, wie zum Beispiel für Alu-Bänder in Wicklungen für Transformatoren und Magnetspulen, werden die Kanten zusätzlich bearbeitet. Diese Bänder werden erst besäumt und gratarm gespalten. Zusätzlich werden die Kanten über die integrierte Richttheit beidseitig so gewalzt, dass scharfe Kanten eliminiert werden.

5. Hohe Verfügbarkeit und optimierte Logistik

Über 2'000 Tonnen Alu-Mastercoils gewährleisten eine hohe Verfügbarkeit und Lieferbereitschaft. Der Standort Sennwald verfügt über einen direkten Autobahnanschluss. Dadurch profitieren Sie von schnellen und effizienten Lieferungen, europaweit.

2. Deutlich kürzere Durchlaufzeiten und erhöhte Produktionskapazität

Durch die Automatisierung der Anlage werden die Umrüstzeiten markant verkürzt. Die Kapazität steigt von 5'000 auf 10'000 Tonnen. Mit kürzeren Lieferfristen und höherer Verfügbarkeit steigern Sie mit uns Ihre Wettbewerbsfähigkeit.

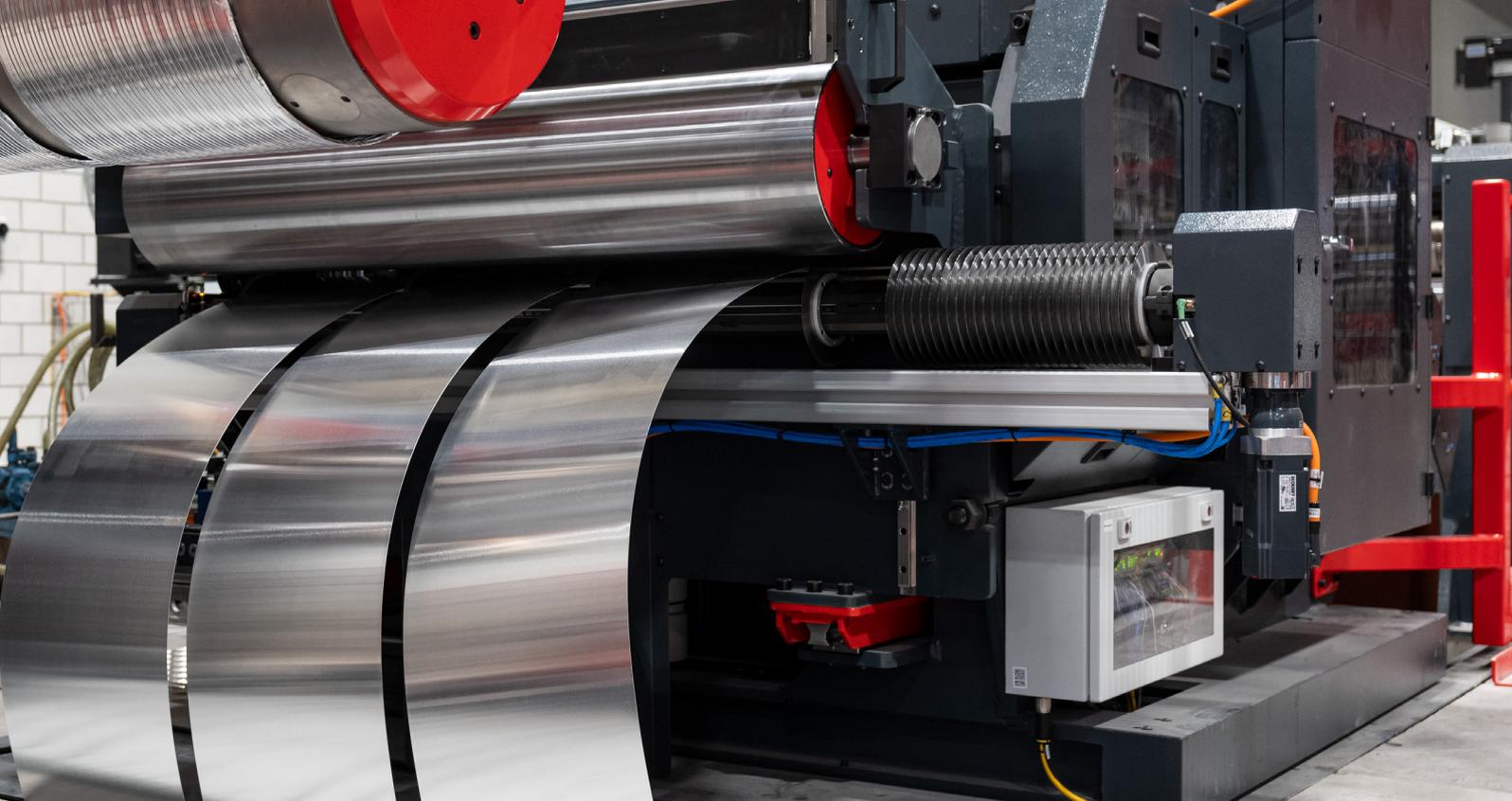
4. Die Vielfalt und Flexibilität kennt (fast) keine Grenzen

Ihre Spaltbänder können Sie bei Bedarf ab einer Breite von 100 mm auf Karton- oder Aluminium-Hülsen und/oder mit Papiereinzug für den Oberflächenschutz angeliefert bekommen. Auf einer dritten Anlage können die Coils mit Schutzfolien ausgestattet werden. Profitieren Sie von der Möglichkeit, auch Kleinmengen von 200 kg (bis 1.10 mm) herstellen zu lassen. Für Dicken ab 1.20 mm können Mindestmengen von 300 kg bzw. 500 kg gefertigt werden.

6. Verarbeitung grösserer Coils – auch als Lohnfertigung für Sie

Unsere beiden Spaltanlagen verarbeiten Coilgewichte von bis zu 25 Tonnen, einem maximalen Aussendurchmesser von 2000mm und einer Breite von bis zu 1500mm. Gerne verarbeiten wir auch Ihre Mastercoils zu Spaltbändern. Profitieren Sie von unseren Lohnbearbeitungs-Dienstleistungen. Ihr Material verarbeiten wir massgeschneidert nach Vorgaben, lagern es und sorgen für die termintreue Lieferung. So profitieren Sie von unserer modernen Technologie und Logistik, während Sie Ihre Ressourcen effizienter nutzen können.





Auf einen Blick: Aluminium-Spaltbänder für Sie aus unserem Service-Center Sennwald

| | |
|--------------------|---|
| Band-Dicken | 0.20 bis 3.00 mm |
| Band-Breiten | 20 bis 1'500 mm |
| Innen-Durchmesser | 400 und 500 mm |
| Aussen-Durchmesser | max. 2'000 mm |
| Kanten-Bearbeitung | gratarm gespalten und beidseitig gewalzt |
| Coil-Ausstattung | Ab 100 mm Bandbreite Papiereinzug und/oder Hülsen aus Karton oder Aluminium |
| Mindestmengen | Ab 200 kg möglich, je nach Dicke |

Für Ihren kurzfristigen Bedarf stehen folgende Mastercoils für Sie im Lager zur Verfügung

| Legierungen | Zustände | Dickenbereich |
|-----------------------------------|-------------|----------------|
| EN AW-1050A | H24 | 1.0 bis 3.0 mm |
| EN AW-1350 | H19, H24, O | 0.2 bis 3.0 mm |
| EN AW-5005 Normalqualität | H24 | 0.5 bis 2.5 mm |
| EN AW-5005 Eloxalqualität | H24 | 0.3 bis 2.0 mm |
| EN AW-5005 Bandeloxiert mit Folie | H14 | 0.5 bis 2.0 mm |
| EN AW-5005 AluNox mit Folie | H14 | 0.5 bis 2.0 mm |
| EN AW-5754 | H111, H22 | 1.0 bis 3.0 mm |
| EN AW-6082 | T6 | 2.0 bis 2.5 mm |

Schweizer Qualität und Zuverlässigkeit

Die Debrunner Metallservice AG gehört zu den in der Schweiz führenden Multi-Metall-Service-Centern. Für Unternehmen jeglicher Grösse und Branche beschaffen und verarbeiten wir Aluminium, Edelstahl rostfrei, Kupfer, Messing, Bronze und Stahl-Spaltbänder. Wir haben hohe Qualitätsansprüche. Das betrifft nicht nur unser Material und unsere Fertigung, sondern auch den Umgang mit unserer Kundschaft: Kompetente Beratung, Zuverlässigkeit, Hilfsbereitschaft und Freundlichkeit sind für uns keine leeren Worte – wir leben sie.



Ihre Ansprechpartner für Ihren Bedarf an Spaltbändern aus Aluminium



Christian Thanner
Key Account Manager | DE

Tel +49 941 89977577
christian.thanner@becker-metals.com



Joel Leutwiler
Key Account Manager

Tel +41 58 458 18 16
joel.leutwiler@metallservice.ch



Roland Wipf
Leiter Produktmanagement Key Account Manager

Tel +41 58 458 18 02
roland.wipf@metallservice.ch

Debrunner Metallservice

kloeckner metals

Your partner for a sustainable tomorrow

Service, der begeistert