



Für jede Anwendung die richtige Aluminium-Platte

Um Ihre Bedürfnisse vollständig abzudecken, baut Metall Service Menziken das Angebot an Aluminium-Platten permanent aus – bei uns bekommen Sie, was Sie brauchen.

Ihre Vorteile im Überblick:

- grosse Auswahl
- hohe Verfügbarkeit
- schneller Lieferservice
- Kantenbearbeitung
- Herstellung von Ronden und Ringen
- Messing- und Kupferplattenzuschnitte
- kompetente Beratung



Sie brauchen Alu-Plattenzuschnitte – Metall Service Menziken hat die Auswahl.

Metall Service Menziken

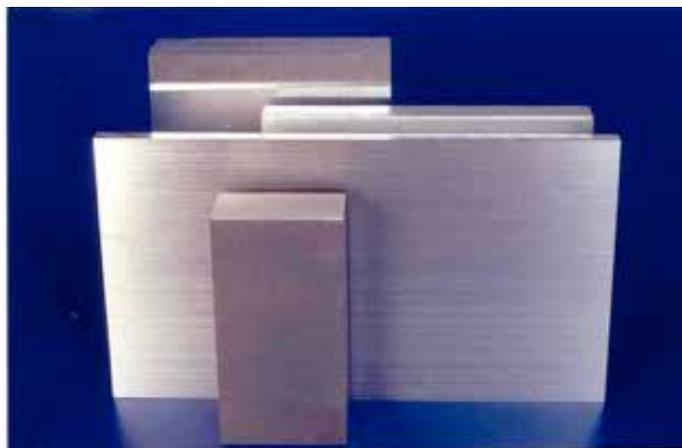
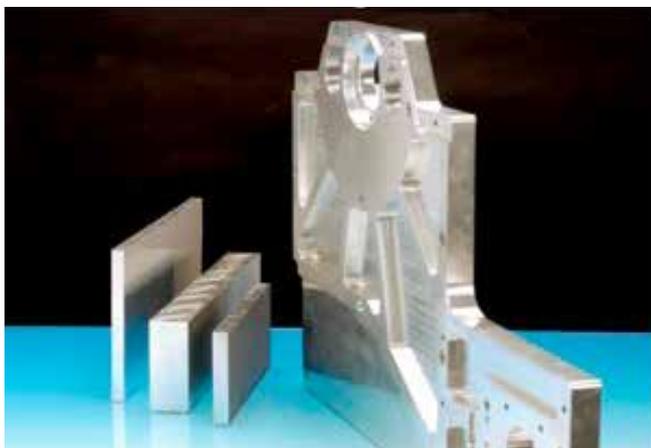
klöckner & co multi metal distribution



Walzplatten

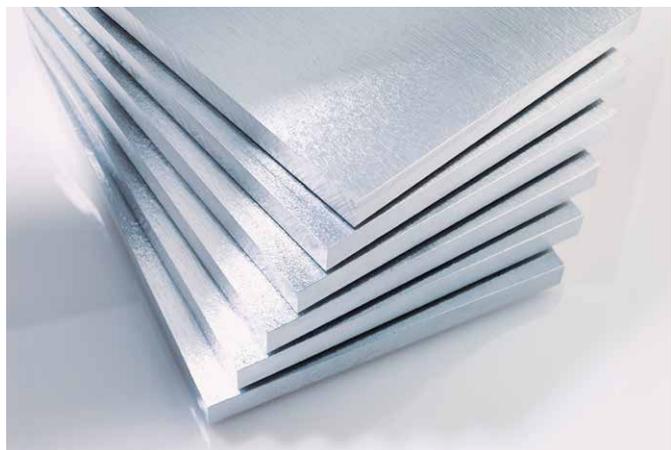
Bezeichnung	EN AW-5754 NQ	EN AW-5083	TENSLESS	PLANAL	EN AW-6082	Alumec79 °	EN AW-7075
Oberflächengüten	walzroh	walzroh	walzroh	gefräst N5/Ra<=0.3µm	walzroh	walzroh	walzroh
Basis EN / DIN Norm	EN AW-5754	EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-6082	EN AW-7022	EN AW-7075
Zustand	H111	H111	0	O/H111	T651	T651	T651
Lagersortiment Dicke in mm	8 und 10	5 bis 150	5 bis 150	6 bis 50	5 bis 150	8 bis 150	10 bis 150
Material Eigenschaften							
Bearbeitbarkeit	***	****	****	****	****	****	****
Formstabilität	***	***	****	****	***	****	***
Schweisbarkeit	***	***	***	***	***	*	*
Korrosionsbeständigkeit							
• normale Atmosphäre	****	****	****	****	***	*	*
• Meerwasser, Industrie	****	****	****	****	**	*	*
Lebensmitteltauglichkeit	ja	ja	ja	ja	ja	nein	nein
technische Anodisation (Schutz)	****	****	****	****	****	***	***
dekorative Anodisation	*	*	*	*	**	*	*
Dichte in g/cm ³	2.67	2.66	2.66	2.66	2.7	2.77	2.8
Mechanische Eigenschaften							
Zugfestigkeit Rm in N/mm ²	min. 190	min. 255	min. 255	min. 270	min. 275	430–535	360–540
Streckgrenze Rp 0.2 in N/mm ²	min. 80	105–125	105–125	min. 115	min. 240	325–470	260–470
Bruchdehnung A5 %	min. 17	min. 12	min. 12	max. 16	min. 6	6 bis 11	2 bis 8
Brinellhärte	min. 52	min. 69	min. 69	min. 70	min. 84	128–150	104–160
Toleranzen / Schnittqualität							
Dicke in mm	nach EN485-3/4	nach EN485-3/4	nach EN485-3/4	±0.1	nach EN485-3/4	nach EN485-3/4	nach EN485-3/4
Ebenheit in mm	nach EN485-3/4	nach EN485-3/4	nach EN485-3/4	0.15–0.30	nach EN485-3/4	nach EN485-3/4	nach EN485-3/4

Legende: **** sehr gut *** gut ** mässig *ungeeignet ° EN Toleranz nur ins Plus gelegt



Gussplatten

Bezeichnung	ACP 5754 Eloxalqualität	ACP 5754 R Eloxalqualität	ACP 5080	ACP 5080 R	ACP7 hochfest	ACP7 R hochfest
Oberflächengüten	gefräst N5/Ra<=0.3µm	gesägt	gefräst N5/Ra<=0.3µm	gesägt	gefräst N5/Ra<=0.3µm	gesägt
Basis EN / DIN Norm	EN AW-5754	EN AW-5754	EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-7021	EN AW-7021
Zustand	0	0	0	0	0	0
Lagersortiment Dicke in mm	6 bis 30	32 bis 102	5 bis 80	12 bis 202	10 bis 30	42 bis 122
Material Eigenschaften						
Bearbeitbarkeit	***	***	****	****	****	****
Formstabilität	****	****	****	****	****	****
Schweißbarkeit	****	****	***	***	***	***
Korrosionsbeständigkeit						
• normale Atmosphäre	****	****	****	****	**	**
• Meerwasser, Industrie	****	****	****	****	**	**
Lebensmitteltauglichkeit	ja	ja	ja	ja	nein	nein
technische Anodisation (Schutz)	****	****	****	****	***	***
dekorative Anodisation	****	****	*	*	*	*
Dichte in g/cm ³	2.67	2.67	2.66	2.66	2.78	2.78
Mechanische Eigenschaften						
Zugfestigkeit Rm in N/mm ²	180–210	180–210	240–280	240–280	330–360	330–360
Streckgrenze Rp 0.2 in N/mm ²	min. 72	min. 72	100–130	100–130	300–340	300–340
Bruchdehnung A5 %	A min. 18	A min. 18	A min. 15	A min. 15	1 bis 2	1 bis 2
Brinellhärte	min. 50	min. 50	min. 69	min. 69	121	121
Toleranzen / Schnittqualität						
Dicke in mm	±0.1	+3/-0	±0,1	+3/-0	±0,1	+3/-0
Ebenheit in mm	0.15–0.30	keine Angabe	0.15–0.30	keine Angabe	0.15–0.30	keine Angabe



ACP5754 – Ihre innovative Lösung für dekoratives Anodisieren

Die Anforderungen an das dekorative Aussehen von bearbeiteten Werkstücken steigen kontinuierlich. Mit der Alu-Gussplatte ACP5754 bietet Ihnen Metall Service Menziken die Lösung für das Anodisieren in verschiedenen Farbtönen – selbst bei höchsten Ansprüchen. ACP5754 steigert Ihre Wettbewerbsfähigkeit: Neben der optimalen Anodisierbarkeit besticht die Alu-Gussplatte durch ein extrem feines und homogenes Gussgefüge sowie eine hohe Formstabilität mit extremer Spannungssarmut.



Das Preis-/Leistungsverhältnis von ACP5754 gegenüber herkömmlichen Walzplatten in Eloxalqualität ist unschlagbar. Profitieren Sie von der Angebotsvielfalt und unserem Know-How.

Grenzabmasse und Formtoleranzen

Grenzabmasse und Formtoleranzen für warmgewalzte Plattenformate nach EN 485-3

Nennstärke in mm		Dicken-Grenzabmasse für Nebenbreiten in mm	
über	bis	bis 1250	über 1250 bis 1600
6	8	+/- 0.35	+/- 0.40
8	10	+/- 0.45	+/- 0.50
10	15	+/- 0.50	+/- 0.60
15	20	+/- 0.60	+/- 0.70
20	30	+/- 0.65	+/- 0.75
30	40	+/- 0.75	+/- 0.85
40	50	+/- 0.90	+/- 1.00
50	60	+/- 1.10	+/- 1.20
60	80	+/- 1.40	+/- 1.50
80	100	+/- 1.70	+/- 1.80
100	150	+/- 2.10	+/- 2.20
150	200	+/- 2.50	+/- 2.60

Stand: Oktober 2018