



# Klebstoffempfehlung für Aluminium

Anwendung	Produkt	Typ	Eigenschaften/Einsatzgebiet	Verarbeitungsdaten
Auf saugende, wasserdampfdurchlässige Untergründe wie Spanplatte oder MDF	Collano DW 2200 Alu	1K Dispersion	Für Flächenverklebungen im Innenbereich	<b>Auftragsmenge:</b> 100–200 g/m <sup>2</sup> <b>Offene Zeit:</b> 4–6 Min. <b>Presszeit:</b> >60 Min.
Auf nicht saugende, wasserdampfdurchlässige Untergründe wie Schichtstoff oder Melaminbeschichtung	Brigatex K 108	Lösungsmittelhaltiger Kontaktklebstoff	Universell einsetzbar, mit und ohne Härter	<b>Auftragsmenge:</b> beidseitig 100–200 g/m <sup>2</sup> <b>Ablüfzeit:</b> bei 200 g/m <sup>2</sup> mit Härter: 2–5 Min. ohne Härter: 6–10 Min. <b>Einlegezeit:</b> bei 200 g/m <sup>2</sup> mit Härter: <20 Min. ohne Härter: <40 Min. <b>Pressart:</b> kurzer, hoher Druck ausüben
	Collano RS 8500	2K Silan	Hochwertiger, elastischer 2K Klebstoff	<b>Auftragsmenge:</b> 300–500 g/m <sup>2</sup> <b>Topfzeit:</b> 20–30 Min. <b>Presszeit:</b> 60–90 Min.
	Collano RS 8509	2K Silan	Hochwertiger, dauerelastischer, vibrationsbeständiger 2K Klebstoff	<b>Auftragsmenge:</b> 300–500 g/m <sup>2</sup> <b>Topfzeit:</b> 2 Stunden <b>Presszeit:</b> >5 Stunden

**Geprüfte Aluminiumbleche**

Blank, beidseitig grob gebürstet, farblos eloxiert, AluNox®, Butterfinish blank.

**Vorarbeit**

Aluminiumoberflächen können mit einer haftungsvermindernden Schicht belegt sein. Gründliche Reinigung und Entfettung (z.B. Ethanol, Aceton) werden vorausgesetzt. Vorversuche sind unerlässlich. Bei ungenügender Haftung muss diese Oberschicht abgeschliffen und erneut gut gereinigt werden.

**Achtung**

Feuchte- oder brandhemmend ausgerüstete Untergrundmaterialien (z.B. Spanplatte B1) können die Verklebung beeinträchtigen (vor allem mit Dispersionen). Vorversuche werden dringend empfohlen.

**Hinweis**

Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Für den Auftrag der optimalen Klebstoffmenge empfehlen wir Collano Spachtel. Unsere technischen Berater unterstützen Sie gerne bei der Wahl und Inbetriebnahme einer maschinellen Auftragstechnik.

**Prüfbedingungen**

Die Verarbeitungsdaten wurden im Normprüfklima bei 20 °C und 65% relative Luftfeuchte ermittelt und beziehen sich auf die genannten Materialien und Anwendungen. Deshalb sind Abweichungen zum technischen Datenblatt möglich.

Die vorliegenden Angaben beruhen auf der Erfahrung von Collano Adhesives AG. Da Material und Verarbeitungsbedingungen das Klebstoffverhalten beeinflussen und ausserhalb unseres Einflusses liegen, kann daraus keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen einen Praxisversuch. Bei anderen Anwendungen als oben aufgeführt, wenden Sie sich bitte an unsere technischen Berater. Ausführliche Produktinformationen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktdatenblättern.