

## Chemische Zusammensetzung für walzblankes Aluminium-Halbzeug

Legierungsbezeichnung	(max. in %)								andere Elemente	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	einzel	gesamt
EN 573-3 EN AW										
1050A	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	--	0,07	0,05	0,03	--
1200	1,0 Si + Fe		0,05	0,05	--	--	0,10	0,05	0,05	0,15
3003	0,60	0,70	0,05-0,2	1,0-1,5	--	--	0,10	--	0,05	0,15
3103	0,50	0,70	0,10	0,9-1,5	0,30	0,10	0,20	--	0,05	0,15
3004	0,30	0,70	0,25	1,0-1,5	0,8-1,3	--	0,25	--	0,05	0,15
3104	0,60	0,80	0,05-0,25	0,8-1,4	0,8-1,3	--	0,25	0,10	0,05	0,15
3005	0,60	0,70	0,30	1,0-1,5	0,2-0,6	0,10	0,25	0,10	0,05	0,15
3105	0,60	0,70	0,30	0,3-0,8	0,2-0,8	0,20	0,40	0,10	0,05	0,15
5005	0,30	0,70	0,20	0,20	0,5-1,1	0,10	0,25	--	0,05	0,15
5005A	0,30	0,45	0,05	0,15	0,7-1,1	0,10	0,20	--	0,05	0,15
5049	0,40	0,50	0,10	0,5-1,1	1,6-2,5	0,30	0,20	0,10	0,05	0,15
5251	0,40	0,50	0,15	0,1-0,5	1,7-2,4	0,15	0,15	0,15	0,05	0,15
5052	0,25	0,40	0,10	0,10	2,2-2,8	0,15-0,35	0,10	--	0,05	0,15
5454	0,25	0,40	0,10	0,5-1,0	2,4-3,0	0,05-0,2	0,25	0,20	0,05	0,15
5754*	0,40	0,40	0,10	0,50	2,6-3,6	0,30	0,20	0,15	0,05	0,15
5086	0,40	0,50	0,10	0,2-0,7	3,5-4,5	0,05-0,25	0,25	0,15	0,05	0,15
5182	0,20	0,35	0,15	0,2-0,5	4,0-5,0	0,10	0,25	0,10	0,05	0,15
5083	0,40	0,40	0,10	0,4-1,0	4,0-4,9	0,05-0,25	0,25	0,15	0,05	0,15
8011A	0,4-0,8	0,5-1,0	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,05	0,05	0,15
6061	0,4-0,8	0,70	0,15-0,4	0,15	0,8-1,2	0,04-0,35	0,25	0,15	0,05	0,15
6082	0,7-1,3	0,50	0,10	0,4-1,0	0,6-1,2	0,25	0,20	0,10	0,05	0,15

\* Mn + Cr = 0,10 – 0,60 %

Weitere Legierungen der 1xxx-, 3xxx-, 5xxx-, 6xxx- und 8xxx-Serien auf Anfrage.

### Zeichenerklärung für die chemischen Elemente

Si	Silizium
Fe	Eisen
Cu	Kupfer
Mn	Mangan
Mg	Magnesium
Cr	Chrom
Zn	Zink
Ti	Titan