



Datenblatt zu Aluminium-Vierkantstangen EN AW-6082

Bezeichnung

EN AW-6082 T6

Chemische Zusammensetzung (Gewichts-%)

Elemente EN573-1 EN573-3	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Pb	Bi	Sn	Andere	
												Einzeln	Total
Min.	0.70			0.40	0.60								
Max.	1.30	0.50	0.10	1.00	1.20	0.20	0.25	0.10				0.05	0.15

Eigenschaften

• gute Korrosionsbeständigkeit • gute Zerspanbarkeit • sehr gute Polierfähigkeit • gut schweisssbar mit Zusatzwerkstoff (mit Festigkeitsverlust) •

Anwendung

• für mittlere mechanische Beanspruchung (Teile im Maschinen-, Anlage-, Apparatebau, Feinmechanik) •

Physikalische Eigenschaften

Dichte	2.70 g/cm ³
Elastizitätsmodul	69.000 N/mm ²
Wärmeausdehnungskoeffizient	23.4 [10 ⁻⁶ 1/K]
Wärmeleitfähigkeit	150-185 [W/m x K]
Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C	24-28 [m/Ωmm ²]

Korrosionsbeständigkeit

Normale Atmosphäre
Industrie, Meerwasser

sehr gut
mässig

Mechanische Eigenschaften

	Zustand	Abmessung mm	Rm N/mm ² min.	Rp 0.2 N/mm ² min.	A 5%
gezogene Halbzeuge EN754-2					
	T6	≤ 30	≥ 310	≥ 255	≥ 10
gepresste Halbzeuge EN755-2	T6	≤ 20	≥ 295	≥ 250	≥ 8
	T6	> 20 - ≤ 150	≥ 310	≥ 260	≥ 8
	T6	> 150 - ≤ 200	≥ 280	≥ 240	≥ 6

Toleranzen

gezogene Halbzeuge	
Ø ≥ 6 - ≤ 30 mm	EN754-4
gepresste Halbzeuge	
Ø ≥ 15 - ≤ 200 mm	EN755-4

Oberflächenbehandlung

Anodische Oxidation: technisch (Schutz)	sehr gut
Dekorativ	mässig
Hartcoatierung	sehr gut

Lagersortiment

Ab Seitenlänge 6 bis 200 mm

