



## Datenblatt zu Alu 6026

**Bezeichnung** AA 6026

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts-%)**

Elemente	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Pb	Bi	Sn	Andere	
												Einzel	Total
<b>Min.</b>	0.60		0.20	0.20	0.60					0.50			
<b>Max.</b>	1.40	0.70	0.50	1.00	1.20	0.30	0.30	0.20	0.40	1.50	0.05	0.05	0.15

**Eigenschaften**

Alu 6026 ist die Weiterentwicklung der Legierung EN AW-6012 • umweltschonend, da nur geringe Spuren von Pb vorhanden sind • mässige Korrosionsbeständigkeit • hervorragende Zerspanbarkeit dank kurzer Spanbildung • sehr geringer Werkzeugverschleiss bei Bearbeitung • bearbeitete Oberfläche ist glänzend • diese Legierung entspricht schon heute der EU-Norm (2000/53/EG) für die Automobilindustrie

**Anwendung**

Zur Herstellung von gepressten und/oder gezogenen Stangen • Alternative zu den traditionellen Legierungen EN AW-6061, EN AW-6082 und EN AW-6012 • für zeitsparende mechanische bearbeitete Drehteile mit kurzer Spanbildung

**Physikalische Eigenschaften**

Dichte 2.72 g/cm<sup>3</sup>  
 Elastizitätsmodul 69.000 N/mm<sup>2</sup>  
 Wärmeausdehnungskoeffizient 23.4 [10<sup>-6</sup> 1/K]  
 Wärmeleitfähigkeit 172 [W/m x K]  
 Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C 26 [m/Ωmm<sup>2</sup>]

**Korrosionsbeständigkeit**

Normale Atmosphäre sehr gut  
 Industrie, Meerwasser sehr gut

**Mechanische Eigenschaften**

	Zustand	Abmessung mm	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp 0.2 N/mm <sup>2</sup>	A 5%
<b>gezogene Halbzeuge</b>	T6	≤ 80	≥ 310	≥ 260	≥ 8
	T8	≤ 60	≥ 345	≥ 315	≥ 4
	T9	≤ 60	≥ 360	≥ 330	≥ 4
<b>gepresste Halbzeuge</b>	T6	≤ 150	≥ 310	≥ 260	≥ 8
		150 - 200	≥ 260	≥ 240	≥ 8

Für Zustand T6 werden die minimalen Werte garantiert, die die Norm EN 754-2 und (755-2) für die Legierung 6012 vorschreibt.

Bei Zustand T8 und T9 werden die minimalen Werte garantiert, die die Norm EN 754-2 e (755-2) für die Legierung 6262 vorschreibt.

**Oberflächenbehandlung**

Anodische Oxidation: dekorativ gut

Hartcoatierung gut

**Lagersortiment**

Ab Durchmesser 8 bis 250 mm

