



Fiche technique pour plaques en aluminium EN AW-5754 NQ

Désignation	EN AW-5754 H111 · EN AW AIMg3 · DIN AIMg3												
Composition chimique (poids en %)	E-éments	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Remarque	Autres	
												Individuel	Total
	Min.					2.60						Mn + Cr: 0.10 – 0.60	
Max.	0.40	0.40	0.10	0.50	3.60	0.30			0.20	0.15		0.05	0.15
Propriétés	Résistance moyenne (état „mou“) • haute résistance à la corrosion, notamment à l'eau de mer • bien malléable et soudable												
Applications	Si aucune exigence élevée pour l'usinage mécanique et la charge admissible, convient pour : réservoirs, construction d'équipements, d'appareils et de machines												
Propriétés physiques	Densité										2.67 g/cm ³		
	Module d'élasticité										70 [GPa]		
	Coefficient de dilatation thermique										23.8 [10 ⁻⁶ 1/K]		
	Conductibilité thermique										130-140 [W/m x K]		
	Conductivité électrique à 20°C										19-21 [m/Ωmm ²]		
Résistance à la corrosion	Sous atmosphère normale										très bonne		
	Industrie, eau de mer										très bonne		
Propriétés mécaniques	Etat										H111		
	Résistance à la traction Rm										Min. 190 N/mm ²		
	Limite élastique Rp 0,2										min. 80 N/mm ²		
	Allongement à la rupture A5%										min. 17		
	Dureté Brinell										min. 52		
	Usinage										bon		
	Stabilité de forme										bonne		
Tolérances	Surfaces										brutes de laminage		
	Largeur / Longueur										scié circulaire N8-9		
	Planeité épaisseurs 6 – 10 mm										Norme		
Tolérances épaisseurs	Rectitude										Norme		
	selon EN 485-3												
Largeur plaque plus grande que 1'250 mm jusqu'à 1'600 mm (selon EN 485-3)													
Epaisseur <= en mm		6	8	10									
Tolérances en mm		+/- 0.32	+/- 0.40	+/- 0.50									
Résistance à la traction N/mm ²		190-240	190-240	190-240									
Traitements de surfaces	Oxydation anodique: technique										très bonne		
	Oxydation anodique: décorative										sans garantie		
	Chromage dur										oui		
	Nickelage chimique										oui		
Valable	à partir de 1.12.19 / VSC/MC												

