



## Datenblatt zu Aluminiumplatten EN AW-5754 NQ

<b>Bezeichnung</b>	EN AW-5754 H111 · EN AW AIMg3 · DIN AIMg3												
<b>Chemische Zusammensetzung (Gewichts-%)</b>	<b>Elemente</b>	<b>Si</b>	<b>Fe</b>	<b>Cu</b>	<b>Mn</b>	<b>Mg</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Zn</b>	<b>Ti</b>	<b>Bemerkung</b>	<b>Andere</b>	
												<b>Einzeln</b>	<b>Total</b>
	<b>Min.</b>					2.60						Mn + Cr: 0.10 – 0.60	
<b>Max.</b>	0.40	0.40	0.10	0.50	3.60	0.30			0.20	0.15			0.05
<b>Eigenschaften</b>	Mittlere Festigkeit auch in weichem Zustand • hohe Korrosionsbeständigkeit, besonders gegen Meerwasser • gut umformbar und schweisssbar • Einsatz bei erhöhten Werkstücktemperaturen												
<b>Anwendung</b>	Wenn keine höheren Ansprüche an die mechanische Bearbeitbarkeit und Belastbarkeit gestellt werden • Behälter-, Anlage- und Apparatebau • Maschinenbau												
<b>Physikalische Eigenschaften</b>	Dichte											2.67 g/cm <sup>3</sup>	
	Elastizitätsmodul											70 [GPa]	
	Wärmeausdehnungskoeffizient											23.8 [10 <sup>-6</sup> 1/K]	
	Wärmeleitfähigkeit											130-140 [W/m x K]	
	Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C											19-21 [m/Ωmm <sup>2</sup> ]	
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	Normale Atmosphäre											sehr gut	
	Industrie, Meerwasser											sehr gut	
<b>Mechanische Eigenschaften</b>	Zustand											H111	
	Zugfestigkeiten Rm											190-240 N/mm <sup>2</sup>	
	Dehngrenze Rp 0,2											min. 80 N/mm <sup>2</sup>	
	Bruchdehnung A5%											min. 17	
	Brinellhärte											min. 52	
	Bearbeitung											gut	
	Formstabilität											gut	
	Schweissen											sehr gut	
	Schweisszusatz (MIG / WIG)											AA 5554 / 5183 / 5356	
<b>Toleranzen</b>	Oberfläche											walzroh	
	Breite / Länge											kreisgesägt N8-9	
	Ebenheit	bei Dicke 6 – 10 mm										Norm	
	Geradheit											Norm	
												} gem. EN 485-3	
<b>Dickentoleranzen</b>	bei Plattenbreite über 1'250 mm bis 1'600 mm (gem. EN 485-3)												
<b>Dicke &lt;= in mm</b>		<b>6</b>	<b>8</b>	<b>10</b>									
Toleranz in mm		+/- 0.32	+/- 0.50	+/- 0.60									
Zugfestigkeit in N/mm <sup>2</sup> H111		190-240	190-240	190-240									
<b>Oberflächenbehandlung</b>	Anodische Oxidation: technisch											sehr gut	
	Anodische Oxidation: dekorativ											mässig	
	Hartverchromen											ja	
	Chemisch vernickeln											ja	
<b>Gültig</b>	Ab 29.07.2024 / CIPM												

