



Datenblatt zu Aluminiumplatten EN AW-5754 NQ

Bezeichnung	EN AW-5754 H111 · EN AW AIMg3 · DIN AIMg3												
Chemische Zusammensetzung (Gewichts-%)	Elemente	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bemerkung	Andere	
												Einzeln	Total
	Min.					2.60							
Max.	0.40	0.40	0.10	0.50	3.60	0.30			0.20	0.15	Mn + Cr: 0.10 – 0.60	0.05	0.15
Eigenschaften	Mittlere Festigkeit auch in weichem Zustand • hohe Korrosionsbeständigkeit, besonders gegen Meerwasser • gut umformbar und schweisssbar • Einsatz bei erhöhten Werkstücktemperaturen												
Anwendung	Wenn keine höheren Ansprüche an die mechanische Bearbeitbarkeit und Belastbarkeit gestellt werden • Behälter-, Anlage- und Apparatebau • Maschinenbau												
Physikalische Eigenschaften	Dichte	2.67 g/cm ³											
	Elastizitätsmodul	70 [GPa]											
	Wärmeausdehnungskoeffizient	23.8 [10 ⁻⁶ 1/K]											
	Wärmeleitfähigkeit	130-140 [W/m x K]											
	Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C	19-21 [m/Ωmm ²]											
Korrosionsbeständigkeit	Normale Atmosphäre	sehr gut											
	Industrie, Meerwasser	sehr gut											
Mechanische Eigenschaften	Zustand	H111											
	Zugfestigkeiten Rm	Min. 190 N/mm ²											
	Dehngrenze Rp 0,2	min. 80 N/mm ²											
	Bruchdehnung A5%	min. 17											
	Brinellhärte	min. 52											
	Bearbeitung	gut											
	Formstabilität	gut											
	Schweissen	sehr gut											
	Schweisszusatz (MIG / WIG)	AA 5554 / 5183 / 5356											
Toleranzen	Oberfläche	walzroh											
	Breite / Länge	kreisgesägt N8-9											
	Ebenheit	Norm											
	Geradheit	Norm											
		bei Dicke 6 – 10 mm											
		} gem. EN 485-3											
Dickentoleranzen	bei Plattenbreite über 1'250 mm bis 1'600 mm (gem. EN 485-3)												
Dicke <= in mm		6	8	10									
Toleranz in mm		+/- 0.32	+/- 0.40	+/- 0.50									
Zugfestigkeit in N/mm ² H111		190-240	190-240	190-240									
Oberflächenbehandlung	Anodische Oxidation: technisch	sehr gut											
	Anodische Oxidation: dekorativ	mässig											
	Hartverchromen	ja											
	Chemisch vernickeln	ja											

