



## Fiche technique plaques coulées sciées tous les côtés en ACP 5754R

**Désignation** EN AW-5754 0 • AlMg3

**Composition chimique (poids en %)**

Eléments	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Remarque	Autres	
											individuel	Total
<b>Min.</b>					2.60							
<b>Max.</b>	0.40	0.40	0.10	0.50	3.60	0.30		0.20	0.15			

**Propriétés**

Stabilité de forme optimale grâce à un procédé spécial de traitement thermique; très bonne usinabilité et bonne résistance, grâce à une densité extraordinaire de la structure de coulée; très bonnes propriétés pour le polissage.

**Applications**

Industrie électronique, laser, emballage et optique - mécanique de précision; construction d'appareils, semi-conductors – display - appareils solaires

**Propriétés physiques**

Densité 2.67 g/cm<sup>3</sup>  
 Module d'élasticité 70 [GPa]  
 Coefficient de dilatation thermique 23.8 [10<sup>-6</sup> 1/K]  
 Conductivité thermique 130-150 [W/m x K]  
 Conductivité électrique à 20°C 19-21 [m/Ωmm<sup>2</sup>]

**Résistance à la corrosion**

Sous atmosphère normale très bonne  
 Industrie, eau de mer bonne

**Propriétés mécaniques**

Résistance à la traction Rm min. 180-210 N/mm<sup>2</sup>  
 Limite élastique Rp 0,2 min. 72 N/mm<sup>2</sup>  
 Allongement à la rupture A% min. 18  
 Dureté Brinell min. 50  
 État 0  
 Traitement thermique recuit spécial de détente

Usinage bonne  
 Stabilité de forme très bonne  
 Soudage très bon  
 Apport de soudage (MIG / TIG) avec SG-AlMg3

**Tolérances**

Surfaces Sciées au ruban ou circulaire  
 sciées de tous les côtés +3/-0 mm

**Traitements de surfaces**

Oxydation anodique : technique très bonne  
 Oxydation anodique : décorative très bonne  
 Chromage dur oui  
 Nickelage chimique oui  
 Propriétés d'enduction dure bonne

\*Important! Tout alliage de fonderie peut contenir des micropores. Ceux-ci peuvent, lorsqu'ils existent, se manifester lors d'un traitement de surface coloré (spécialement avec les teintes sombres).

**Assortiment en stock**

Épaisseurs de 22 à 102 mm (épaisseurs jusqu'à 303 mm sur demande)

