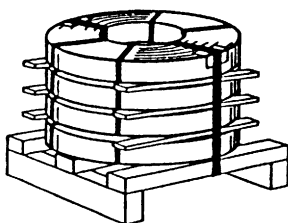


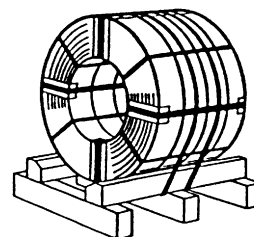


Herstell- und Liefermöglichkeiten für Al-Spaltbänder

Herstellbare Legierungen und Zustände	- alle gängigen Legierungen, EN AW-1xxx, 2xxx, 3xxx, 5xxx, 6xxx, 7xxx und 8xxx - ausser dem Zustand weich (O und H111) können alle Zustände gespalten werden.	
Weichglühen/ Entfestigen	sämtliche Bänder können nach dem Spalten weichgeglüht (Zustand O) oder entfestigt werden (zb. vom Zustand hart auf den Zustand halb-hart).	
Herstellbare Dicken	0,20 bis 3,0 mm Bevorratete Al-Bänder werden in der Regel mit ½-EN Dickentoleranz beschafft	
Herstellbare Fertigtbreiten	Breiten gespalten von mind. 20 bis max. 1250 mm, In Stufen von mm zu mm möglich.	
Bevorratete Bänder in den Breiten von 1000 und/oder 1250 mm	<ul style="list-style-type: none"> - EN AW-1050A, H24: 1,5 und 2,0 mm - EN AW-1050A, H18: 0,5 mm - EN AW-1350, H19: 0,2 bis 2,5 mm, für die Herstellung von Trafobändern - EN AW-5005, H14/24 Normalqualität: 0,5 bis 3,0 mm - EN AW-5005, H14/24 Eloxalqualität: 0,5 bis 2,5 mm - EN AW 5005, H14 bandeloxiert 8-10 my: 0,5 bis 2,0 mm mit Schutzfolie - EN AW 5005, H14 AluNox-Oberfläche bandeloxiert 5my: 0,5 bis 2,0 mm, mit SF - EN AW 5754, H22: 1,0 bis 3,0 mm 	
Schnittkanten	Ab Dicke 0.25 mm Schnittkanten abgewalzt oder geglättet	
Grenzabmasse / Formtoleranzen	Nach EN 485-3 und/oder EN 485-4	
Oberflächenschutz	Bänder können mit Papierzwischenlagen geliefert werden	
Oberflächenreinigung	Bürstreinigung inkl. chemisches Entfetten bis Dicke 2,5 mm möglich	
Ring-Innendurchmesser	300, 400 oder 500 mm für Dicken bis 1,0 mm 400 oder 500 mm für 1,25 bis 2,0 mm 500 mm für Dicken ab 2,5 mm	Ohne Hülsen und/oder Pappkerne, Innerste Windung mit beidseitigem Klebeband befestigt Bänder können mit vereinbarter Laufmeter-Länge hergestellt werden.
Ring-Aussendurchmesser	max. 1200 mm, oder nach Kundenwunsch und ist zu vereinbaren.	
Ringgewichte	nach Kundenwunsch, ist zu vereinbaren	
Verpackung	Schmale Bänder bis 200 mm: vertikale Bandachse (eye-to-sky)	Breite Bänder ab 200 mm: horizontale Bandachse (eye-to-wall)



auf Euro-Paletten



auf Bandsattel

Mindest-Herstellmenge	bis Dicke 1,0 mm mind. 200 kg, ab Dicke 1,10 mm mind. 300 kg, ab Dicke 2,0 mm mind. 500 kg
Lohnbearbeitung von angelieferten Al-Bändern	<ul style="list-style-type: none"> - Maximales Coilgewicht: 2,6 Tonnen - Maximaler RAD: 1200 mm - Maximale Bandbreite: 1250 mm - Maximale Banddicke: 3,0 mm - Minimale Banddicke: 0,20 mm
Lieferfristen	3 bis 5 Arbeitstage ab Werk
Ansprechpartner	Roland Wipf, roland.wipf@metallservice.ch, T +41 58 458 18 02

Datenblatt gültig ab 25. Februar 2014, VSC-LTG / RW

