



Transformatorenbänder aus Aluminium in anerkannter Top-Qualität

- in 5 Tagen ab Werk geliefert
- in Kleinmengen bereits ab 200 kg lieferbar
- Band-Dicken von 0.20 bis 3.00 mm
- Breiten von 20 bis 1250 mm, von mm zu mm möglich
- mit geglätteten oder gewalzten Kanten
- mit garantierter Leitfähigkeit von mind. 35.4 MS/m (EN AW-1350)
- mit verschiedenen Rollen-Innendurchmessern: 300/400/500 mm
- individuell nach Ihren Vorgaben sauber und transportsicher verpackt



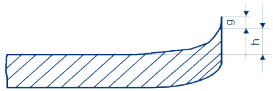
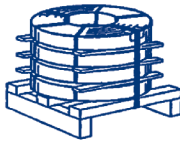
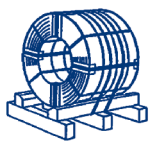
Sie brauchen Trafobänder in kurzer Zeit – Metall Service Menziken hat die Auswahl.

Metall Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution



Datenblatt zu Aluminiumband für Gross- und Kleintransformatoren EN AW-1350-O

Legierung	EN AW-1350, Zustand O, weichgeglüht, chem. Zusammensetzung nach EN 573-3																						
Physikalische Eigenschaften	Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C für Zustand O (weich) min. 35.4 MS/m																						
Mechanische Eigenschaften nach EN 14121:2009	Zugfestigkeit: Rm Dehngrenze: Rp 0.2 Bruchdehnung: A50 mm % Brinellhärte (Richtwert): HBW	65–105 MPa min. 20 MPa min. 20–26 % je nach Dicke 20 HB																					
Lieferbare Dicken	0.20/0.25/0.31/0.35/0.40 /0.45/0.50/0.60/0.63/0.70/0.80/0.90/ 1.00/ 1.25 / 1.40/ 1.50/ 1.60/2.00/2.50/3.00 mm andere Dicken auf Anfrage (Dickentoleranz ½-EN 485-4)																						
Lieferbare Breiten	Mind. 20 bis max. 1250 mm, je nach Banddicke in Stufen von mm zu mm möglich																						
Schnittgrat	Die Bänder werden gratarm geschnitten. <table><tr><th colspan="4">Zulässige Abweichungen</th></tr><tr><th colspan="2">Dicke (mm)</th><th>Schnittgrat g</th><th>Schnittkantenerhöhung h</th></tr><tr><th>über</th><th>bis</th><th>max</th><th>max</th></tr><tr><td>0</td><td>0.2</td><td>0.025</td><td>-</td></tr><tr><td>0.2</td><td>4.0</td><td>0.04</td><td>0.20</td></tr></table> Um scharfe Kanten zu verhindern, wird bei sämtlichen Bändern ab der Dicke 0.63 mm der Schnittgrat zusätzlich geätzt oder gewalzt. 			Zulässige Abweichungen				Dicke (mm)		Schnittgrat g	Schnittkantenerhöhung h	über	bis	max	max	0	0.2	0.025	-	0.2	4.0	0.04	0.20
Zulässige Abweichungen																							
Dicke (mm)		Schnittgrat g	Schnittkantenerhöhung h																				
über	bis	max	max																				
0	0.2	0.025	-																				
0.2	4.0	0.04	0.20																				
Lagenversatz	• besäumte Breiten < 1250 mm ≤ 4.0 mm, angestrebt werden max. 3.0 mm • unbesäumte Breite 1250 mm bis 8 mm																						
Ring-Innendurchmesser	300, 400 oder 500 mm für Dicken 0.2–1.0 mm 400 oder 500 mm für 1.1 bis 2.0 mm 500 mm für Dicken ab 2.5–3.0 mm	Hülsen oder Pappkerne auf Anfrage. Innerste Windung mit beidseitigem Klebeband befestigt. Keine Papierzwischenlagen																					
Ring-Aussendurchmesser	max. 1200 mm, oder nach Kundenwunsch und ist zu vereinbaren	Bänder können mit vereinbarter Laufmeterlänge und Toleranz von -0/ +5 Meter hergestellt werden.																					
Ringgewichte	nach Kundenwunsch, ist zu vereinbaren																						
Verpackung	Schmale Bänder bis 200 mm: (vertikale Bandachse, eye-to-sky)	Breite Bänder ab 200 mm: (horizontale Bandachse, eye-to-wall)																					
	 auf Euro-Paletten	 auf Bandsattel																					
Mindest-Herstellmengen	Bis Dicke 1.0 mm mind. 200 kg, ab Dicke 1.10 mm mind. 300 kg, ab Dicke 2.0 mm mind. 500 kg																						
Lieferfristen	5 Arbeitstage ab Werk																						

Stand: 1.4.14

Metall Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution

Metall Service Menziken AG
Badstrasse 12
5737 Menziken

Tel. +41 58 458 18 18
Fax +41 58 458 18 49
www.metallservice.ch

Service, der begeistert