



## Datenblatt zu Aluminium-Vierkantstangen EN AW-6082

**Bezeichnung** EN AW-6082 T6

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts-%)**

Elemente EN573-1 EN573-3	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Pb	Bi	Sn	Andere	
												Einzel	Total
<b>Min.</b>	0.70			0.40	0.60								
<b>Max.</b>	1.30	0.50	0.10	1.00	1.20	0.20	0.25	0.10				0.05	0.15

**Eigenschaften**

• gute Korrosionsbeständigkeit • gute Zerspanbarkeit • sehr gute Polierfähigkeit • gut schweisbar mit Zusatzwerkstoff (mit Festigkeitsverlust) •

**Anwendung**

• für mittlere mechanische Beanspruchung (Teile im Maschinen-, Anlage-, Apparatebau, Feinmechanik) •

**Physikalische Eigenschaften**

Dichte	2.70 g/cm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	69.000 N/mm <sup>2</sup>
Wärmeausdehnungskoeffizient	23.4 [10 <sup>-6</sup> 1/K]
Wärmeleitfähigkeit	150-185 [W/m x K]
Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C	24-28 [m/Ωmm <sup>2</sup> ]

**Korrosionsbeständigkeit**

Normale Atmosphäre	sehr gut
Industrie, Meerwasser	mässig

**Mechanische Eigenschaften**

	Zustand	Abmessung mm	Rm N/mm <sup>2</sup> min.	Rp 0.2 N/mm <sup>2</sup> min.	A 5%
<b>gezogene Halbzeuge EN754-2</b>					
	T6	≤ 30	≥ 310	≥ 255	≥ 10
<b>gepresste Halbzeuge EN755-2</b>	T6	≤ 20	≥ 295	≥ 250	≥ 8
	T6	> 20 - ≤ 150	≥ 310	≥ 260	≥ 8
	T6	> 150 - ≤ 200	≥ 280	≥ 240	≥ 6

**Toleranzen**

<b>gezogene Halbzeuge</b>	
Ø ≥ 6 - ≤ 30 mm	EN754-4
<b>gepresste Halbzeuge</b>	
Ø ≥ 15 - ≤ 200 mm	EN755-4

**Oberflächenbehandlung**

Anodische Oxidation: technisch (Schutz)	sehr gut
Dekorativ	mässig
Hartcoatierung	sehr gut

**Lagersortiment**

Ab Seitenlänge 6 bis 200 mm

