



Datenblatt zu Aluminium-Rundstangen EN AW-6082

Bezeichnung EN AW-6082 T6

Chemische Zusammensetzung (Gewichts-%)

Elemente EN573-1 EN573-3	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Pb	Bi	Sn	Andere	
												Einzel	Total
Min.	0.70			0.40	0.60								
Max.	1.30	0.50	0.10	1.00	1.20	0.20	0.25	0.10				0.05	0.15

Eigenschaften

• gute Korrosionsbeständigkeit • gute Zerspanbarkeit • sehr gute Polierfähigkeit • gut schweisbar mit Zusatzwerkstoff (mit Festigkeitsverlust) •

Anwendung

• für mittlere mechanische Beanspruchung (Teile im Maschinen-, Anlage-, Apparatebau, Feinmechanik) •

Physikalische Eigenschaften

Dichte	2.70 g/cm ³
Elastizitätsmodul	69.000 N/mm ²
Wärmeausdehnungskoeffizient	23.4 [10 ⁻⁶ 1/K]
Wärmeleitfähigkeit	150-185 [W/m x K]
Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C	24-28 [m/Ωmm ²]

Korrosionsbeständigkeit

Normale Atmosphäre	sehr gut
Industrie, Meerwasser	mässig

Mechanische Eigenschaften

	Zustand	Abmessung mm	Rm N/mm ² min.	Rp 0.2 N/mm ² min.	A 5%
gezogene Halbzeuge EN754-2					
	T6	≤ 80	≥ 310	≥ 255	≥ 10
gepresste Halbzeuge EN755-2	T6	> 20 - ≤ 150	≥ 310	≥ 260	≥ 8
	T6	> 150 - ≤ 200	≥ 280	≥ 240	≥ 6
	T6	> 200 - ≤ 250	≥ 270	≥ 200	≥ 6

Toleranzen

gezogene Halbzeuge	
Ø ≤ 6 mm	h10
Ø ≥ 8 - < 30 mm	EN754-3
gepresste Halbzeuge	
Ø ≥ 30 - ≤ 320 mm	EN755-3
Ø 330 mm	+/- 2.0
Ø 340 mm	+/-2.2
Ø ≥ 350 - ≤ 400 mm	+/-2.4

Oberflächenbehandlung

Anodische Oxidation: technisch (Schutz)	sehr gut
Dekorativ	mässig
Hartcoatierung	sehr gut

Lagersortiment

Ab Durchmesser 3 bis 400 mm

