



Parachèvement – une diversité exceptionnelle

Profitez des plus vastes possibilités de parachèvement disponibles sous un même toit en Europe, et faites des économies! Pour aluminium, acier inoxydable, acier en bandes, cuivre, laiton et bronze.

Metall Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution



Aperçu de notre parc de machines

Scie pour plaques



Installation de refendage



Cisaille



Scie pour disques et anneaux



Scie à ruban



Scie circulaire



Scie à onglets



Installation de brossage



Depuis notre centre de services directement à votre poste de travail!

Vous voulez des tôles coupées prêtes à l'emploi? De préférence en 24 heures, chez un seul fournisseur? Sans gérer ni les machines, ni les chutes, ni aucun entrepôt?

Alors vous frappez à la bonne porte! Nos centres de services de Menziken et Sennwald vous proposent une diversité de parachèvement unique en Europe pour les produits laminés et extrudés en aluminium, cuivre, laiton, bronze, acier inox et acier.

Nos secteurs bandes, tôles, plaques et produits longs vous offrent des possibilités de traitement optimales et d'intéressantes synergies. Et tout cela sous un même toit. Vous réduisez ainsi sensiblement les coûts, tout en continuant à bénéficier d'un haut niveau de qualité et de précision et du respect des délais.

		Coupes longitudinales / refendage	Laminage des arêtes	Coupes transversales / coupes à longueur	Rembobinage	Traitement thermique	Pose de film de protection	Cisaillage*	Sciage**	Brossage	Ébavurage / biseautage	Appointage / chanfreinage	Anodisation	Thermolaquage
Aluminium	Bandes	•	•	•	•	•	•							
	Tôles			•		•	•	•	•	•	•		•	
	Plaques					•	•		•	•	•			
	Profilés					•			•	•	•		•	•
	Tubes					•			•		•		•	•
	Barres					•			•		•	•	•	•
	Profilés spéciaux					•			•		•		•	•
Acier	Bandes	•		•	•		•	•						
Acier inox	Tôles						•							
Cuivre	Tôles						•	•	•					
	Plaques								•		•			
	Barres								•		•	•		
Laiton	Tôles						•	•	•					
	Plaques								•		•			
	Barres								•		•	•		
Bronze	Barres coulées								•		•	•		

* Pièces rectangulaires, triangulaires et carrées, rondelles

** Pièces rectangulaires, carrées, rondelles et anneaux

Traitement des bandes d'aluminium

Des livraisons rapides et une excellente qualité

Dans ce domaine nous vous proposons la palette de parachevements complète: refendage / coupe longitudinale, laminage et lissage des arêtes, solutions d'emballage individualisées. De plus, nous avons entièrement rénové notre installation de re-

fendage de bandes d'aluminium, unique en Suisse. Vous bénéficiez ainsi d'un meilleur choix, encore plus large, de bandes refendues, et de délais plus courts, les pauses techniques étant divisées par deux.

Coupes longitudinales / refendage



Les bandes peuvent être découpées dans des largeurs plus petites.

Largeurs: 20 à 1260 mm, par pas de 1 mm
Épaisseurs: 0,2 à 3,0 mm

Diamètres intérieurs: 300 / 400 / 500 mm
Protection des surfaces: intercalaires en papier ou film de protection.
Les arêtes des bandes refendues peuvent être laminées ou lissées (par ex. pour bandes de transformateurs).
Matériaux: aluminium

Traitements thermiques



Traitement au four pour obtenir des degrés de dureté intermédiaires ou l'adoucissement.

Matériaux: aluminium

Pose de film de protection



Un film de protection est appliqué sur une ou deux faces.
Selon l'utilisation, plusieurs types de films sont disponibles.

Choix de films selon l'utilisation:
50 µm transparent
80 µm noir / blanc protection UV
100 µm pour coupe laser

Matériaux: aluminium

Traitement des bandes d'acier

Solutions sur mesure

En tant que centre de services multimétallurgiques performant, nous vous proposons une offre complète: de la bobine au semi-produit parfaitement confectionné. Le centre de services de Sennwald est spécialisé dans le traitement des pro-

duits en acier. Quels que soient vos besoins, nos installations et nos nombreuses possibilités techniques permettent de proposer des solutions sur mesure dans un délai très court.

Coupes longitudinales / refendage



Les grosses bobines peuvent être découpées dans des largeurs plus petites.

Largeurs: 20 à 1500 mm
Épaisseurs: 0,4 à 3,0 mm

Diamètres intérieurs: 500 / 600 mm
Poids maximal de la bobine: 25 tonnes
L'emballage des bandes peut être individualisé par client.
Matériaux: acier, acier inox, aluminium

Coupes transversales / coupes à longueur



Les bobines peuvent être découpées transversalement en tôles de dimensions fixes, dans des tolérances très serrées.

Largeurs: 180 à 800 mm
Longueurs: 267 à 3050 mm
Épaisseurs: 0,4 à 2,00 mm

Poids maximal de la bobine: 10 tonnes
Matériaux: acier, acier inox, aluminium

Cisaillage



Les panneaux peuvent être cisaillés à dimensions fixes, dans des tolérances très serrées.

Largeurs: 10 à 1200 mm
Longueurs: 100 à 3000 mm
Épaisseurs: 0,40 à 3,00 mm

Matériaux: acier

Rembobinage



Les grosses bobines d'au plus 12 t et de largeur maximale 1600 mm peuvent être rembobinées dans des formats plus petits et spécifiques au client.

Largeurs: 100 à 1600 mm
Épaisseurs pour l'acier et l'acier inox: 0,35 à 1,55 mm
Épaisseurs pour l'aluminium: 0,35 à 2,00 mm

Diamètre intérieur des bagues: 330 / 400 / 508 mm
Poids des bagues fabriquées, avec bobineuse: de 100 kg à 6 tonnes
Matériaux: acier, acier inox, aluminium, métaux non ferreux

Traitement des tôles

Tout type de coupe est possible

Nous réalisons tous vos souhaits en matière de coupe de tôles. Notre offre comprend notamment la production de bandes à partir de bandes étroites, le revêtement de tôles à la pièce, les découpes rondes, le recuit d'adoucissement et le brossage.

Pour la découpe de tôles, nous disposons de trois installations modernes et performantes, qui couvrent tout le spectre des besoins. Ces possibilités techniques donnent libre cours à votre créativité!

Coupes transversales / coupes à longueur



Coupe transversale de bandes: Les tôles peuvent être débitées à longueur fixe selon les désirs du client.

Largeurs: jusqu'à 1250 mm
Longueurs: jusqu'à 4000 mm
Épaisseurs: 0,3 à 2,5 mm
Protection des surfaces: intercalaires en papier ou film de protection.

Matériaux: aluminium

Coupés de bandes



Les bandes sont coupées à la longueur souhaitée.

Largeurs: 50 à 300 mm
Longueurs: 100 à 4000 mm
Épaisseurs: 0,2 à 2,0 mm

Protection des surfaces: intercalaires en papier ou film de protection.

Matériaux: aluminium

Cisaillage



Trois cisaillies réalisent les découpes à dimensions fixes selon les spécifications du client, de forme rectangulaire, triangulaire ou carrée, dans des tolérances serrées.

Longueurs: jusqu'à 4000 mm
Épaisseurs: 0,3 à 6,0 mm

Protection des surfaces: intercalaires en papier ou film de protection.

Matériaux: aluminium, cuivre, laiton

Sciage



Les coupes de grandes dimensions sont réalisées par sciage.

Largeurs: 300 à 2200 mm
Longueurs: jusqu'à 5300 mm
Épaisseurs: 1,0 à 4,0 mm

Les coupes avec tolérances serrées et les arêtes sciées sont réalisées sur des installations de sciage spéciales.

Matériaux: aluminium

Traitement des tôles

Découpes rondelles



La cisaille circulaire permet de couper tous les formats ronds selon les spécifications du client.

Diamètres: 200 à 1500 mm

Épaisseurs: 0,8 à 4,0 mm

Matériaux: aluminium, cuivre, laiton

Pose de film de protection



Un film de protection est appliqué sur une ou deux faces.

Selon l'utilisation, plusieurs types de films sont disponibles.

Largeurs: 1000 à 2000 mm

Longueurs: jusqu'à 4000 mm

Choix de films selon l'utilisation:

50 µm transparent

80 µm noir/blanc protection UV

100 µm pour coupe laser

Poids max. de la tôle: 360 kg

Matériaux: aluminium, acier inox, cuivre, laiton

Brossage



Le brossage permet d'augmenter mécaniquement la rugosité de surface. Ce traitement préalable convient parfaitement pour le contrecollage et l'application de peinture.

Ce traitement mécanique convient également pour obtenir un aspect décoratif.

Largeurs: 500 à 1500 mm

Longueurs: 1000 à 5000 mm

Épaisseurs: 0,4 à 15 mm

Poids max. de la tôle: 110 kg

Matériaux: aluminium

Traitements thermiques



Traitement au four pour obtenir des degrés de dureté intermédiaires ou l'adoucissement.

Matériaux: aluminium

Traitement des plaques

Polyvalence et maîtrise technologique

Nous multiplions pour vous les possibilités de parachèvement. C'est particulièrement vrai pour les plaques. Nos prestations comprennent entre autres le sciage, l'ébavurage par trovalisation, le fraisage, les traitements thermiques et les contrôles de planéité. Notre parc de machines comportant trois scies est

régulièrement modernisé et ses processus constamment optimisés, ce qui permet d'augmenter sans cesse nos capacités et de réduire les délais. Vos pièces coupées vous parviennent ainsi avec certitude dans les 24 heures.

Sciage



Différentes scies réalisent les coupes rectangulaires et carrées selon les spécifications du client, dans des tolérances serrées.

Épaisseurs: jusqu'à 200 mm

Matériaux: aluminium, cuivre, laiton

Disques et anneaux



Les ronds et les anneaux sont découpés à la scie à ruban selon les spécifications du client.

Diamètres: 200 à 2000 mm

Largeurs des anneaux: 20 à 600 mm

Épaisseurs: jusqu'à 150 mm

Matériaux: aluminium, cuivre, laiton

Ébavurage / biseautage



Ébavurage manuel et en machine des pièces coupées.

Largeurs et longueurs: à partir de 30 mm

Le biseautage à 45° est également possible.

Matériaux: aluminium, cuivre, laiton

Traitement des plaques

Traitements thermiques



Les pièces coupées sont adoucies au four (Tensless).

Matériaux: aluminium

Pose de film de protection



Un film de protection est appliqué sur une ou deux faces.

Selon l'utilisation, plusieurs types de films sont disponibles.

Choix de films selon l'utilisation:

50 μ m transparent

80 μ m noir/blanc protection UV

Poids max. de la plaque: 360 kg

Matériaux: aluminium, acier inox, cuivre, laiton

Marquage



Sur demande, nous procédons au marquage (selon ASIT) des pièces coupées.

Matériaux: aluminium, acier inox, cuivre, laiton

Traitement des matériaux longs

De nombreuses possibilités sur mesure

Metall Service Menziken est votre partenaire pour le parachèvement des profilés, des barres et des tubes. Nous réalisons tous vos souhaits, depuis les coupes droites jusqu'au traitement thermique, en passant par le sciage à l'onglet et le chanfreinage. Tout cela avec des processus de haute qualité, alliant rentabilité, rapi-

dité de réalisation et protection des pièces usinées. De plus, nous adaptons régulièrement notre production aux nouveautés afin que vous retiriez le maximum de nos prestations.

Sciage



Diverses scies circulaires et à ruban débitent les longueurs fixes dans des tolérances serrées.
Diamètre max. 400 mm

Matériaux: aluminium, cuivre, laiton, bronze

Sciage à l'onglet



Pour les coupes transversales de 3 à 100 mm, il est possible de réaliser des coupes à l'onglet.

Longueurs entre 100 et 2999 mm: des deux côtés
Longueurs entre 3000 et 6000 mm: d'un seul côté
Angle d'onglet à gauche ou à droite: de 90° à 70°

Matériaux: aluminium

Ébavurage



Ébavurage par brosses rotatives.

Épaisseurs: 10 à 90 mm
Longueurs: à partir de 100 mm

Matériaux: aluminium, cuivre, laiton, bronze

Traitement des matériaux longs

Appointage / chanfreinage



Les barres rondes peuvent être usinées aux extrémités pour obtenir un chanfrein ou une pointe, d'angle 30°.

Diamètres: 8 à 80 mm

Longueurs: à partir de 200 mm

Matériaux: aluminium, cuivre, laiton, bronze

Anodisation



Tous les profilés sont livrables avec anodisation incolore dans un délai court.

Traitements préalables: décapage, matage et brossage.

Matériaux: aluminium

Thermolaquage



Tous les profilés sont livrables avec thermolaquage RAL ou couleurs spéciales.

Matériaux: aluminium

Traitements thermiques



Les profilés, barres et tubes sont adoucis au four.

Matériaux: aluminium

Service à la clientèle

Emballage



Emballage individuel et étiquetage en fonction de vos besoins

Laboratoire



Metall Service Menziken réalise pour vous les essais suivants:

Dureté

Essai de dureté selon la méthode Brinell.

Conductivité électrique

Mesure de la conductivité électrique en S/m.

Épaisseur de couche

Mesure de l'épaisseur des couches d'éloxage, de peinture, de thermolaquage, de films, et plus encore.

Rugosité

Mesure de la rugosité de surface selon la norme DIN 4762/4768.

Propriétés mécaniques et chimiques

Analyse de la composition chimique par spectrographie.

Essais de traction pour la détermination des caractéristiques mécaniques.

Analyse de grain et de structure par attaque micrographique.

Service de livraison



Livraisons Metall Service Menziken: un service enthousiasmant!

Les commandes urgentes ne nécessitant pas de parachèvement sont acceptées jusqu'à 15 h pour livraison le lendemain. Et cela sans supplément de commande urgente!

3 / 2019 – 60

Metall Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution

Metall Service Menziken AG
Badstrasse 12
5737 Menziken

T +41 58 458 18 18
www.metallservice.ch

Un service enthousiasmant