



Einmalige Vielfalt in der Anarbeitung

Nutzen Sie die grösste Anarbeitungsvielfalt unter einem Dach in Europa für Aluminium, Edelstahl Rostfrei, Stahlbänder, Kupfer, Messing, Bronze und sparen Sie damit Geld!

Metall Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution



Beispiele aus unserem Maschinenpark

Plattensäge



Spaltanlage



Tafelschere



Ronden- und Ringsäge



Bandsäge



Kreissäge



Gehrungssäge



Bürstanlage



Aus unseren Service-Centern direkt an Ihren Arbeitsplatz!

Sie wollen fixfertig konfektionierte Zuschnitte? Am liebsten innert 24 Stunden und aus einer Hand? Und ganz ohne eigene Zuschneidemaschinen, ohne Abfall und eigenes Lager? Dann sind Sie bei Metall Service Menziken richtig. Unsere Service-Center Menziken und Sennwald eröffnen Ihnen eine in Europa einzigartige Vielfalt bei der Anarbeitung von Walz- und Pressprodukten aus Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze, Edelstahl Rostfrei und Stahl.

Unsere Bereiche Bänder, Bleche, Platten und Langgut bieten Ihnen optimale Möglichkeiten und Synergien in der Anarbeitung. Und das alles konzentriert unter einem Dach. Sie profitieren von messbar weniger Kosten – bei gleichbleibend hoher Qualität, Präzision und Termintreue.

		Längsteilen/Spalten	Walzen der Kanten	Querteilen/Ablängen	Umrollen	Thermische Behandlung	Folieren	Scheren*	Sägen**	Bürsten	Entgraten/Facetttieren	Anspitzen/Anfasen	Anodisieren	Pulverbeschichten
Aluminium	Bänder	•	•	•	•	•	•							
	Bleche			•		•	•	•	•	•			•	
	Platten					•	•		•	•				
	Profile					•			•	•			•	•
	Rohre					•			•				•	•
	Stangen					•			•			•	•	•
	Spezialprofile					•			•				•	•
Stahl	Bänder	•		•	•		•	•						
Edelstahl Rostfrei	Bleche						•							
Kupfer	Bleche						•	•	•					
	Platten								•		•			
	Stangen								•		•	•		
Messing	Bleche						•	•	•					
	Platten								•		•			
	Stangen								•		•	•		
Bronze	Gussstangen							•		•	•			

* Rechteckig, dreieckig und quadratisch, Ronden

** Rechteckig, quadratisch, Ronden und Ringe

Bandbearbeitung Aluminium

Kurze Lieferfristen in Top-Qualität

In diesem Bereich bieten wir Ihnen die gesamte Anarbeitungspalette von Spalten/Längsteilen, dem Walzen und Glätten von Kanten bis zur kundenindividuellen Verpackung an. Zudem haben wir unsere in der Schweiz einmalige Band-Spaltanlage

für Aluminium komplett erneuert. Das eröffnet Ihnen eine noch grössere und bessere Auswahl an Spaltbändern und kürzere Lieferfristen durch die halbierten Umrüstzeiten.

Längsteilen / Spalten



Die Aluminiumbänder werden in schmalere Breiten gespalten.

Breiten: 20–1260 mm, von mm zu mm möglich
Dicken: 0.2 – 3.0 mm

Innendurchmesser: 300/400/500 mm

Oberflächenschutz: mit Papierzwischenlagen oder Schutzfolien lieferbar.

Bei Spaltbändern können die Kanten gratfrei gewalzt oder geglättet werden (z.B. für Transformatorenbänder).

Materialien: Aluminium

Thermische Behandlungen



Im Ofen werden die Bänder auf Zwischenhärten entfestigt oder auch weichgeglüht.

Materialien: Aluminium

Folieren



Die Bänder werden ein- oder beidseitig mit einer Arbeitsschutzfolie versehen. Je nach Anwendung stehen unterschiedliche Folientypen zur Verfügung.

Folienauswahl nach Anwendung:

50 my transparent

80 my schwarz/weiss UV-Schutz

100 my Laserfolie

Materialien: Aluminium

Bandbearbeitung Stahl

Massgeschneiderte Lösungen

Als leistungsfähiges Multi-Metal-Service Center erhalten Sie von uns ein starkes Angebot: Vom Coil bis zum optimal konfektionierten Vorprodukt. Im Service Center in Sennwald haben wir uns auf die Verarbeitung von Stahlprodukten spezialisiert.

Was immer Sie benötigen: mit den vorhandenen Anlagen und den vielfältigen Verarbeitungsmöglichkeiten erhalten Sie massegeschneiderte Lösungen mit kürzesten Lieferfristen.

Längsteilen / Spalten



Die Gross-Coils werden in schmalere Bänder / Streifen gespalten.

Breiten: 20 – 1500 mm
Dicken: 0.4 – 3.0 mm

Innendurchmesser: 500 / 600 mm
Maximal Coil-Aufnahme: 25 Tonnen
Verpackung: die Bänder können kundenindividuell verpackt werden
Materialien: Stahl, Edelstahl Rostfrei, Aluminium

Querteilen / Ablängen



Ab Coils werden Fixmass-Bleche in engsten Toleranzen quergeteilt.

Breiten: 180 – 800 mm
Längen: 267 – 3050 mm
Dicken: 0.4 – 2.00 mm

Maximale Coil-Aufnahme: 10 Tonnen
Materialien: Stahl, Edelstahl Rostfrei, Aluminium

Scheren



Ab Tafeln werden Fixmass-Zuschnitte in engsten Toleranzen geschert.

Breiten: 10 – 1200 mm
Längen: 100 – 3000 mm
Dicken: 0.40 – 3.00 mm

Materialien: Stahl

Umrollen



Grosse Coils von maximal 12 Tonnen und maximal 1600 mm Breite werden auf kleinere, kundenspezifische Coils umgerollt.

Breiten: 100 – 1600 mm
Dicken für Stahl und Edelstahl Rostfrei: 0.35 – 1.55 mm
Dicken für Aluminium: 0.35 – 2.00 mm

Ring-ID: 330, 400 und 508 mm
Herstellbare Ringgewichte mit Aufhaspel: von 100 kg bis maximal 6 Tonnen
Materialien: Stahl, Edelstahl Rostfrei, Aluminium, Buntmetalle

Blechbearbeitung

Volle Freiheit bei Zuschnitten

Bei der Anarbeitung von Blechen bleiben bei uns keine Wünsche offen. Das Angebot umfasst unter anderem die Streifenproduktion ab Schmalband, die Einzelblech-Beschichtung, Rondenzuschnitte, Weichglühen und das Bürsten. Im Bereich

der massgenauen Blechzuschnitte betreiben wir für Sie drei moderne und leistungsfähige Anlagen, die das gesamte Spektrum von Zuschnitten abdecken. Dank den technischen Möglichkeiten können Sie dabei aus dem Vollen schöpfen.

Querteilen / Ablängen



Querteilen ab Band: Die Bleche werden auf Fixlänge nach Kundenwunsch ab Band abgelängt.

Breiten: bis 1250 mm
Längen: bis 4000 mm
Dicken: 0.3–2.5 mm
Oberflächenschutz: mit Papierzwischenlagen oder Schutzfolien lieferbar.

Materialien: Aluminium

Streifen ab Band



Streifen werden ab Band abgelängt.

Breiten: 50–300 mm
Längen: 100–4000 mm
Dicken: 0.2–2.0 mm

Oberflächenschutz: mit Papierzwischenlagen oder Schutzfolien lieferbar.

Materialien: Aluminium

Scheren



Auf drei Tafelscheren werden alle Fixmasse rechteckig, dreieckig und quadratisch nach Kundenwunsch mit engen Toleranzen zugeschnitten.

Längen: bis 4000 mm
Dicken: 0.3–6.0 mm

Oberflächenschutz: mit Papierzwischenlagen oder Schutzfolien lieferbar.

Materialien: Aluminium, Kupfer, Messing

Sägen



Grosse Blechzuschnitte werden zugesägt.

Breiten: 300–2200 mm
Längen: bis 5300 mm
Dicken: 1.0–4.0 mm

Blechzuschnitte mit engsten Toleranzanforderungen und gesägten Kanten werden auf speziellen Plattensägen hergestellt.

Materialien: Aluminium

Blechbearbeitung

Rondenzuschnitte



Auf der Rundschere werden alle Ronden auf Kundenwunsch zugeschnitten.

Rondendurchmesser: 200–1500 mm
Dicken: 0.8–4.0 mm

Materialien: Aluminium, Kupfer, Messing

Folieren



Die Bleche werden ein- oder beidseitig mit einer Arbeitsschutzfolie versehen.

Je nach Anwendung stehen unterschiedliche Folientypen zur Verfügung.

Breiten: 1000–2000 mm
Längen: bis 4000 mm
Folienauswahl nach Anwendung:
50 my transparent
80 my schwarz/weiss UV-Schutz
100 my Laserfolie

Max. Tafelgewicht 360 kg

Materialien: Aluminium, Edelstahl Rostfrei, Kupfer, Messing

Bürsten



Beim Grobbürsten wird die Oberfläche mechanisch aufgeraut. Diese Vorbehandlung eignet sich hervorragend für das Verleimen und Bestreichen.

Die mechanische Behandlung verleiht der blanken Oberfläche ein dekoratives Aussehen.

Breiten: 500–1500 mm
Längen: 1000–5000 mm
Dicken: 0.4–15 mm
Max. Tafelgewicht: 110 kg
Materialien: Aluminium

Thermische Behandlungen



Im Ofen werden die Bleche auf Zwischenhärten entfestigt oder auch weichgeglüht.

Materialien: Aluminium

Plattenbearbeitung

Einmalige Vielfalt, volle Kapazität

Mehr Anarbeitung bei uns – mehr Möglichkeiten für Sie. Dieses Motto gilt insbesondere bei Platten. Unsere Dienstleistungen reichen unter anderem vom Sägen über das Entgraten durch Trowalisieren und Fräsen bis zu thermischen Behandlungen und Ebenheitskontrollen. Im modernen Maschinenpark mit 3

Sägen sorgen laufende Investitionen und optimierte Prozesse für stetige Kapazitätssprünge und kürzere Lieferfristen. Damit Sie Ihre Zuschnitte mit Garantie innert 24 Stunden geliefert bekommen.

Sägen



Auf verschiedenen Sägen werden rechteckige und quadratische Zuschnitte nach Kundenwunsch mit engsten Toleranzen gefertigt.

Dicken: bis 200 mm

Materialien: Aluminium, Kupfer, Messing

Ronden und Ringe



Auf Bandsägen werden Ronden und Ringe auf Kundenwunsch gesägt.

Rondendurchmesser: 200–2000 mm

Ringbreiten: 20–600 mm

Dicken: bis 150 mm

Materialien: Aluminium, Kupfer, Messing

Entgraten / Facettieren



Manuelle und maschinelle Entgratung von Zuschnitten.

Breiten und Längen: ab 30 mm

Facettieren mit 45° ebenfalls möglich.

Materialien: Aluminium, Kupfer, Messing

Plattenbearbeitung

Thermische Behandlungen



Im Ofen werden die Plattenzuschnitte spannungsarm weichgeglüht (Tensless).

Materialien: Aluminium

Folieren



Die Platten werden ein- oder beidseitig mit einer Arbeitsschutzfolie versehen. Je nach Anwendung stehen unterschiedliche Folientypen zur Verfügung.

Folienauswahl nach Anwendung:
50 my transparent
80 my schwarz/weiss UV-Schutz

Max. Plattengewicht 360 kg
Materialien: Aluminium, Edelstahl Rostfrei, Kupfer, Messing

Stempelung



Die Plattenzuschnitte werden auf Wunsch nach den Vorschriften des SVTI gestempelt.

Materialien: Aluminium, Edelstahl Rostfrei, Kupfer, Messing

Langgutbearbeitung

Jede Menge Möglichkeiten nach Mass

Metall Service Menziken ist Ihr Partner rund um die Anarbeitung von Profilen, Stangen und Rohren. Wir erfüllen alle Ihre Anforderungen von geraden Zuschnitten und dem Sägen von Gehrungen bis zum Anfasen und der thermischen Behandlung.

Dabei legen wir Wert auf schnelle, schonende und günstige Prozesse in Top-Qualität. Gleichzeitig passen wir unsere Produktion laufend den neuesten Trends an – damit Sie den optimalen Mehrwert aus unseren Dienstleistungen ziehen.

Sägen



Auf verschiedenen Kreis- und Bandsägen werden Fixlängen mit engsten Toleranzen gefertigt. Max. Durchmesser 400 mm

Materialien: Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze

Sägen Gehrung



Für Querschnitte von 3 bis 100 mm können Gehrungszuschnitte hergestellt werden.

Längen 100 bis 2999 mm: beidseitig
Längen 3000 bis 6000 mm: einseitig
Gehrungswinkel links und rechts: 90° bis 70°

Materialien: Aluminium

Entgraten



Entgratung mittels rotierenden Bürsten.

Querschnitt: 10 mm bis max. 90 mm
Stüklänge: min. 100 mm

Materialien: Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze

Langgutbearbeitung

Anspitzen/Anfasen



Rundstangen werden je nach Bedürfnis an den Enden bearbeitet und sind mit Anfas- und Anspitzwinkel von 30° herstellbar.

Durchmesser: 8 bis 80 mm
Stücklänge: min. 200 mm

Materialien: Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze

Anodisieren



Alle Profile können innert kürzester Frist farblos anodisiert geliefert werden.
Vorbehandlungen: beizen, mattieren und bürsten.

Materialien: Aluminium

Pulverbeschichten



Alle Profile können innert kürzester Frist in RAL- oder Spezialfarben pulverbeschichtet geliefert werden.

Materialien: Aluminium

Thermische Behandlungen



Im Ofen werden die Profile, Stangen und Rohre weichgeglüht.

Materialien: Aluminium

Kundenservice

Verpackung



Individuelle Verpackung und Etikettierung ganz nach Ihren Bedürfnissen.

Prüfmöglichkeiten



Metall Service Menziken bietet Ihnen folgende Prüfmöglichkeiten an:

Härteprüfung

Prüfung der Härte nach Brinell.

Elektrische Leitfähigkeit

Messung der elektrischen Leitfähigkeit M/S.

Schichtdickenmessungen

Messen der Schichtdicken bei Eloxal-Schichten, Lack- und Pulverschichten, Foliendicken uvm.

Rauhigkeitsmessung

Oberflächenrauheit nach DIN 4762/4768.

Mechanische und chemische Prüfungen

Spektralanalyse: zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung.

Zugprüfungen: zur Bestimmung der mechanischen Werte.

Schliffbilder und Aetzproben: zur Analyse der Korngrösse und des Gefüges.

Lieferservice



Lieferservice von Metall Service Menziken – Service, der begeistert.

Ihre kurzfristigen Aufträge werden schon heute bis um 12.00 Uhr angenommen und am Folgetag per LKW in der ganzen Schweiz ausgeliefert. Wenn es in Ausnahmefällen doch mal eilt, nehmen wir Ihren Auftrag für Positionen ohne Anarbeitung bis 15.00 Uhr für die Auslieferung am Folgetag entgegen – und dies ohne Expresszuschläge!

Besser geht's wirklich nirgends.

12/2018 – 500

Metall Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution

Metall Service Menziken AG
Badstrasse 12
5737 Menziken

Tel. +41 58 458 18 18
www.metallservice.ch

Service, der begeistert