



Fiche technique barres carrées en aluminium EN AW-6082

Désignation EN AW-6082 T6

Composition chimique
(% de poids)

| Éléments EN573-1 EN573-3 | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Zn | Cr | Ti | Pb | Bi | Sn | Autres | |
|--------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|----|-----------------|-------|
| | | | | | | | | | | | | Indivi- duel | Total |
| Min. | 0.70 | | | 0.40 | 0.60 | | | | | | | | |
| Max. | 1.30 | 0.50 | 0.10 | 1.00 | 1.20 | 0.20 | 0.25 | 0.10 | | | | 0.05 | 0.15 |

Caractéristiques

• Bonne résistance à la corrosion • Bonne usinabilité par enlèvement de copeaux - Très bonne aptitude au polissage - Bonne soudabilité avec matière d'apport (avec perte de résistance) •

Application

• Pour sollicitation mécanique moyenne (pièces de construction mécanique, d'installations et d'appareils, mécanique de précision) •

Propriétés physiques

Densité 2.70 g/cm³
Module d'élasticité 69.000 N/mm²
Coefficient de dilatation thermique 23.4 [10⁻⁶ 1/K]
Conductibilité thermique 150-185 [W/m x K]
Conductibilité électrique à 20 °C 24-28 [m/Ωmm²]

Résistance à la corrosion

Atmosphère normale
Industrie, eau de mer
très bonne
moyenne

Propriétés mécaniques

| | État | Dimension mm | Rm N/mm ² min. | Rp 0.2 N/mm ² min. | A 5% |
|---------------------------------------|------|---------------|------------------------------|----------------------------------|------|
| Demi-produits étirés EN754-2 | T6 | ≤ 30 | ≥ 310 | ≥ 255 | ≥ 10 |
| | T6 | ≤ 20 | ≥ 295 | ≥ 250 | ≥ 8 |
| Demi-produits extrudés EN755-2 | T6 | > 20 - ≤ 150 | ≥ 310 | ≥ 260 | ≥ 8 |
| | T6 | > 150 - ≤ 200 | ≥ 280 | ≥ 240 | ≥ 6 |
| | | | | | |

Tolérances

Demi-produits étirés

Ø ≥ 6 - ≤ 30 mm

EN754-4

Demi-produits extrudés

Ø ≥ 15 - ≤ 200 mm

EN755-4

Traitement de surface

Oxydation anodique : technique (protection)

très bon

Décorative

moyen

Revêtement dur

très bon

Assortiment de stock

Dès longueur de côté 6 jusqu'à 200 mm

Validité

Dès 1.12.19 VSC/MC

