



Gestellssysteme aus Aluminium für die Solarindustrie

Sapa verkauft HatiCon an Mounting Systems

Sapa hat seinen HatiCon Geschäftsbereich an die deutsche Mounting Systems, Rangsdorf, verkauft. Über den Kaufpreis wurde Still-schweigen vereinbart.

„Die Zusammenführung der Mounting Systems und HatiCon ist eine Chance, einen starken und wettbewerbsfähigen Spieler in Photovoltaik und Solarthermie Industrie zu schaffen“, sagt Karsten Lundgaard, Executive Vice President und Head of Sapa Building Systems.

Sapa liefert weltweit Aluminiumlösungen an Kunden in der Solarindustrie. HatiCon war jedoch die einzige Sapa Sparte, die Produkte als eigenständige Marke an die Solarindustrie geliefert hat. „In Zukunft wird Sapa nicht mehr mit eigenen



Stefan Spork, Geschäftsführer Mounting Systems

Marken in dieser Industrie tätig sein, sondern als Zulieferer für Aluminiumprofile für Unternehmen wie Mounting Systems und HatiCon agieren“, sagt Lundgaard weiter.

Mounting Systems entwickelt und produziert seit mehr als 20 Jahren Gestelllösungen für Photovoltaik- und Solarthermieanlagen und setzt mit dem Kauf von HatiCon seinen Wachstumskurs auf nationaler und internationaler Ebene fort. „Die Verbindung von Mounting Systems und HatiCon ist ein bedeutender Meilenstein für unser Unternehmen“, sagt

Stefan Spork, Geschäftsführer der Mounting Systems. „Mit der Übernahme von HatiCon gewinnen wir weitere neun Jahre Know-How im Bereich der Gestelllösungen für die Solarindustrie, insbesondere der Aufdach-Anwendungen. Dies ist ein entscheidender Schritt für unser weiteres Firmenwachstum und passt perfekt in unsere Produktpalette und in unser Service-Angebot“, so Stefan Spork weiter.

Mounting Systems betreut seine Kunden vor Ort, mit einem Vertriebs- und Produktionsstandort in West Sacra-

mento, Kalifornien sowie Vertriebsbüros in Großbritannien, Frankreich und Japan. Die Zentrale und Produktion von HatiCon befinden sich in Pinnow, Deutschland. Außerdem bestehen Büros in Güterfelde, Deutschland und Ontario, Kalifornien. HatiCon beschäftigt ca. 100 Mitarbeiter weltweit.

Sapa ist der Weltmarktführer für Aluminiumlösungen. Das Unternehmen beschäftigt 23.000 Mitarbeiter in mehr als 40 Ländern. Die Zentrale befindet sich in Oslo, Norwegen.

www.mounting-systems.com
www.sapa.com

Mehr Service und bessere Effizienz: Alles für den Kunden

Metall Service Menziken investiert in Betrieb und Logistik

Hohe Verfügbarkeit, Termintreue und zuverlässige Ansprechpartner. Das verlangen die Kunden von einem Service Center wie Metall Service Menziken. Um diese Anforderungen auch in Zukunft optimal zu erfüllen, hat das Unternehmen gezielt in Betrieb und Logistik investiert.



Neue Verpackungslinien für Bleche ermöglichen bei Metall Service Menziken eine Effizienzsteigerung von 50 Prozent

Die Kundenzufriedenheit ist das A und O des Erfolgs von Metall Service Menziken. Im Vordergrund steht dabei die noch schnellere Auslieferung exakt nach Wunsch. Das Unternehmen hat deshalb massiv in die Betriebserweiterung investiert, den Materialfluss mit einem zusätzlichen Eingangsterminal neu gestaltet und zudem die neuen Büros räumlich direkt der Produktion angegliedert.

nun sauber beladen und entladen und ohne mühsames Zwischenlagern gleich direkt am richtigen Ort in den Prozess eingespeist werden. Dieses effiziente und schonende Materialhandling trägt maßgeblich zur Straffung der Abläufe bei.

kanlage installiert. Diese liefert mit 681 Quadratmetern rund 100 000 Kilowattstunden pro Jahr. Der so gewonnene Solarstrom wird ins Netz des lokalen Energieversorgers eingespeist und deckt den Jahresbedarf von rund 22 Haushalten.

www.metallservice.ch

Mehr Effizienz

Die Betriebserweiterung von Metall Service Menziken umfasst ein neues Logistikterminal, zusätzliche Lager- und Logistikflächen sowie einen vergrößerten Anarbeitungsbereich. Durch die zusätzliche Lager- und Logistikfläche entfallen die bisherigen Außenlager. Das ermöglicht schnellere Arbeitsprozesse und verkürzt die Rüstzeiten. Auch das neue Blechlager, die dazugehörige Förderstrasse und die zwei neuen Verpackungslinien für Bleche tragen wesentlich zur Verkürzung der Durchlaufzeiten bei. Alle Verbesserungen sorgen für einfachere und klare Prozesse sowie weniger Rüstaufwand, verbessern die Logistikmöglichkeiten und steigern die Effizienz. Dadurch ist Metall Service Menziken in der Lage, die Kundenaufträge auch bei großem Bestellanfall kurzfristig auszuliefern.

Wareneingang neu konzipiert

Komplett neu gestaltet hat Metall Service Menziken den Ein- und Ausgang aller Materialien. Durch die klare Trennung kann das Aluminium-Halbzeug

Einfach und schnell

Mit dem Bezug des modernen Bürotrakts auf dem Dach des neuen Betriebsgebäudes sind die Teams von Ver- und Einkauf sowie die Administration direkt über dem Betrieb gebündelt. Ein klarer Vorteil zu früher: Damals befanden sich die alten Büros noch fünf Minuten vom Betriebsgebäude entfernt. Durch diese neue Nähe konnte Metall Service Menziken die interne Kommunikation unter den verschiedenen Bereichen deutlich verbessern. Das äußert sich konkret in einem einfachen und schnelleren Informationsfluss. Fragen zwischen den verschiedenen Abteilungen können so sofort vor Ort miteinander geklärt werden.

Laut Geschäftsführer Matthias Ruch zeigen die Massnahmen bereits die erhoffte Wirkung: „Mit unseren großen Investitionen erzielen wir heute dank den kürzeren Durchlaufzeiten noch schnellere Lieferfristen. Das kommt direkt unseren Kunden zugute – weil wir Ihre Bedürfnisse dadurch optimal erfüllen.“

Auf dem Dach des Bürotrakts und der neuen Werkhalle hat das Unternehmen eine Photovoltaik-

BAU 2015

RBB Aluminium-Gleitendstück setzt Maßstäbe

Auf der BAU 2015 in München zeigte RBB Aluminium Profitechnik, Walscheid, sein Komplettmanagement rund um das Aluminiumprofil. Im Mittelpunkt der Präsentation stand das RBB-Aluminium-Gleitendstück RAG² für Wärme-Dämm-Verbund-System (WDVS) Fassaden.



Aluminium-Gleitendstück RAG² von RBB

RAG² steht für die 2. Generation des patentierten RBB Aluminium-Gleitendstücks. In den Gesprächen mit Fachbesuchern, Planern, Bauingenieuren und Architekten konnte das RBB-Messeteam erkennen, dass das Interesse für diese Problemlösung gerade bei hochwertigen Wärme-Dämm-Verbund-System-Fassaden (WDVS) steigt. Die erfolgreiche Prüfung auf Wasserdichtheit des schnell und einfach zu montierenden Gleitendstücks beim IFT in Rosenheim ist bereits seit März 2010 gegeben. Geprüft wurde die Schlagregendichtheit bei nicht hinterlüftetem Einbau

der Fensterbank und luftdichtem Anschluss des Fensters zur Raumseite. Werte bis 1.950 Pa wurden gemessen, ohne dass Wassereintritt festgestellt wurde. Das RAG² nimmt die thermisch bedingte Längenausdehnung der Aluminiumaußenfensterbank durch Witterungseinflüsse in seiner Dehnungszone auf, gleicht diese aus und verhindert somit Putzrisse in der Fassade. Das Produkt besteht aus nur zwei Teilen und ist schnell und flexibel an der Baustelle zu montieren. Gemäß der Em-

pfehlung der RAL-Gütegemeinschaft Fenster und Haustüren e.V. verfügt es über eine 22 mm Putzkante.

Mit der neuen, speziell für das RAG² entwickelten Ausklinkstange wird ein Ausklinken der Putzkante beim RAG² sowie bei Putzendstücken ermöglicht. Somit können Rollladen- oder Sonnenschutzführungen über die Putzkante hinaus bis hin zum unteren Teil des Endstücks knapp über der Fensterbank geführt und integriert werden.

www.rbb-aluminium.de

Nachhaltig in Bestform: Unsere Butzen



Von recyceltem Aluminium bis hin zu genau auf Ihre Ansprüche angepassten Legierungen, Oberflächen oder Formen: Profitieren Sie von Butzen, die Umweltmanagement, effiziente Prozesse und Topqualität perfekt vereinen. Willkommen bei AWW.



Zertifikate:
DIN EN ISO 14001 ISO/TS 16949:2009
DIN EN ISO 50001 ISO 9001:2008

Aluminium-Werke Wutöschingen AG & Co.KG

Postfach 11 20 | D-79791 Wutöschingen | Tel + 49(0)7746 / 81-0 | Fax + 49(0)7746 / 81-217 | info@aww.de | www.aww.de