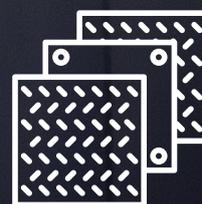




› Davantage de parachèvement chez nous – davantage de possibilités pour vous



Usinage de plaques

Plus précis, plus efficace, plus polyvalent.

Debrunner Metallservice

kloeckner metals

Your partner for a sustainable tomorrow



Priorité à vos commandes

Nous réalisons des découpes rectangulaires et carrées dans l'aluminium, le cuivre et le laiton en respectant très précisément vos souhaits.

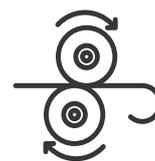


Les pièces finies lissées soulagent votre production de tâches telles que l'ébavurage, la trovalisation et le chanfreinage. Vous pouvez compter sur nous à la fois pour ces opérations de finition et pour une livraison rapide et ponctuelle afin que votre production reste fluide et continue.

Un service de parachèvement complet

Le sciage n'est pas notre unique point fort. Nos services d'ébavurage par trovalisation et fraisage, de traitements thermiques et de contrôles de la planéité vous facilitent le quotidien. Pour vous satisfaire, nous augmentons aussi constamment notre capacité en investissant régulièrement dans notre parc de machines et en optimisant nos processus.

Aperçu des plaques de Metallservice

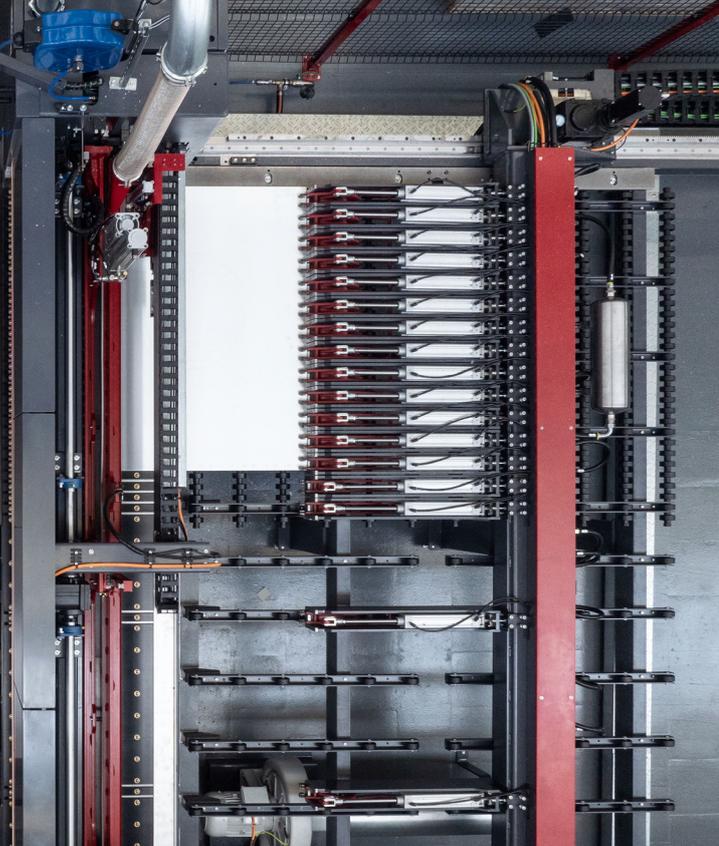


PLAQUES LAMINÉES

Désignation	EN AW-5754 NQ	EN AW-5083	TENSLESS	PLANAL	EN AW-6082	EN AW-7022	EN AW-7075
Base norme EN / DIN	EN AW-5754	EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-6082	EN AW-7022	EN AW-7075
Qualité	H111	H111	0 recuite Dureté réduite	0/H111	T651	T651	T651
Épaisseur de l'assortiment en stock en mm	8 et 10	8 à 150	8 à 150	6 à 50	8 à 150	8 à 150	8 à 150
Propriétés du matériau							
Usinabilité	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Stabilité dimensionnelle	★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★	★★★	★★★
Soudabilité	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★	★
Résistance à la corrosion							
Atmosphère normale	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★	★	★
Eau de mer, industrie	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★	★
Anodisation technique (protection)	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★	★★★
Anodisation décorative	★	★	★	★	★★	★	★
Épaisseur en g/cm ³	2,67	2,66	2,66	2,66	2,7	2,77	2,8
Propriétés mécaniques							
Résistance à la traction Rm en N/mm ²	190-240	255-345	Non défini	min. 245-275	min. 275	min. 410	min. 360
Limite d'allongement rémanent Rp 0.2 en N/mm ²	min. 80	min. 115	Non défini	min. 90-125	min. 230	min. 330	min. 240
Allongement à la rupture en % A50 / A	min. 17	min. 12	Non défini	min. 11-16	min. 4-8	min. 3-8	min. 2-6
Tolérances / qualité de la découpe							
Finitions de la surface	laminée brute	laminée brute	laminée brute	fraisée N5/ Ra<=0,3 ym	laminée brute	laminée brute	laminée brute
Épaisseur en mm	selon EN 485-3/4	selon EN 485-3/4	selon EN 485-3/4	plus/moins 0,1	selon EN 485-3/4	selon EN 485-3/4	selon EN 485-3/4
Planéité en mm	selon EN 485-3/4	selon EN 485-3/4	selon EN 485-3/4	0.15-0.30	selon EN 485-3/4	selon EN 485-3/4	selon EN 485-3/4
Propriétés mécaniques	selon EN 485-2	selon EN 485-2	selon EN 485-2	selon EN 485-2	selon EN 485-2	selon EN 485-2	selon EN 485-2
Légende :	★★★★ excellent	★★★ bon	★★ moyen	★ inapproprié			

VOS AVANTAGES

- › Grand choix de plaques d'aluminium de qualité supérieure
- › Découpes précises
- › Qualité constamment élevée des matériaux et de la découpe des plaques fournies pour simplifier vos processus de fabrication
- › Disponibilité élevée des matériaux
- › Découpe également des plaques de laiton et de cuivre
- › Service de parachèvement polyvalent
- › Conseil compétent grâce à notre longue expérience
- › Pas de gaspillage de la capacité de stockage grâce aux produits prêts à l'emploi et donc orientés vers les processus



PLAQUES COULÉES

Désignation	ACP 5754	ACP 5754 R	ACP 5080	ACP 5080 R
Base norme EN / DIN	EN AW-5754	EN AW-5754	EN AW-5083	EN AW-5083
Qualité	0	0	0	0
Épaisseur de l'assortiment en stock en mm	6 à 30	22 à 102	5 à 80	12 à 202
Propriétés du matériau				
Usinabilité	★★★	★★★	★★★★	★★★★
Stabilité dimensionnelle	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Soudabilité	★★★★	★★★★	★★★	★★★
Résistance à la corrosion				
Atmosphère normale	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Eau de mer, industrie	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Anodisation technique (protection)	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Anodisation décorative	★★★★	★★★★	★	★
Épaisseur en g/cm ³	2,67	2,67	2,66	2,66
Propriétés mécaniques				
Résistance à la traction Rm en N/mm ²	195-215	195-215	240-290	240-290
Limite d'allongement rémanent Rp 0.2 en N/mm ²	90-110	90-110	110-130	110-130
Allongement à la rupture en % A50 / A	min. 15	min. 15	min. 15	min. 15
Tolérances / qualité de la découpe				
Finitions de la surface	fraisée N5/ Ra<=0,3 ym	sciée	fraisée N5/ Ra<=0,3 ym	sciée
Épaisseur en mm	plus/moins 0,1	plus 3 / moins 0	plus/moins 0,1	plus 3 / moins 0
Planéité en mm	0,15-0,30	Pas d'indication	0,15-0,30	Pas d'indication

Davantage de parachèvement chez nous – davantage de possibilités pour vous.



- › Nos différentes scies nous permettent de réaliser des découpes rectangulaires et carrées selon les souhaits du client, avec des tolérances très serrées.
- › Nous réalisons des découpes rectangulaires et carrées dans l'aluminium, le cuivre et le laiton en respectant très précisément vos souhaits.
- › Pour vous satisfaire, nous augmentons constamment notre capacité grâce à des investissements réguliers dans notre parc de machines et à l'optimisation de nos processus.
- › Notre service de parachèvement complet vous permet d'alléger votre travail et de réduire vos coûts.
- › Pièces rondes : nous disposons aussi de scies spéciales pour la réalisation de vos disques et anneaux.
- › Usinage final : vous pouvez compter sur nous non seulement pour le sciage mais aussi pour la finition, par exemple pour l'ébavurage, qu'il s'agisse de trovalisation ou de chanfreinage.
- › Traitement thermique : vous souhaitez une ébauche sans tension ? Aucun problème avec notre four pour les traitements thermiques.
- › Report de marquage : sur demande, nous procédons au marquage des plaques coupées selon les prescriptions de l'ASIT.

Tolérances de dimensions et de forme

Tolérances de dimensions et de forme des plaques laminées à chaud selon la norme EN 485-3

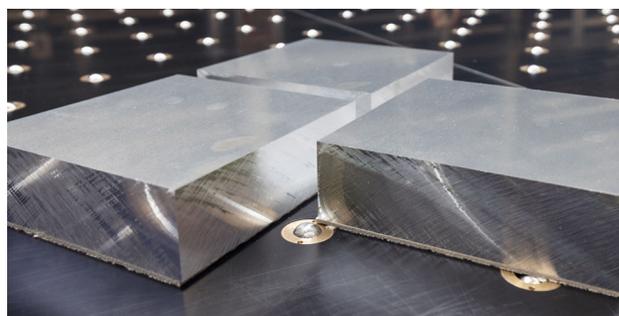
Épaisseur nominale en mm		Tolérances d'épaisseur pour des largeurs en mm	
Plus de	Jusqu'à	Jusqu'à 1250	De 1250 à 1600
6	8	+/- 0,35	+/- 0,40
8	10	+/- 0,45	+/- 0,50
10	15	+/- 0,50	+/- 0,60
15	20	+/- 0,60	+/- 0,70
20	30	+/- 0,65	+/- 0,75
30	40	+/- 0,75	+/- 0,85
40	50	+/- 0,90	+/- 1,00
50	60	+/- 1,10	+/- 1,20
60	80	+/- 1,40	+/- 1,50
80	100	+/- 1,70	+/- 1,80
100	150	+/- 2,10	+/- 2,20
150	200	+/- 2,50	+/- 2,60

Nous sommes à votre service !

Vous souhaitez de plus amples informations ou avez d'autres questions ? N'hésitez pas à prendre contact avec nous.

Debrunner Metallservice AG

Badstrasse 12
5737 Menziken
Tél. +41 58 458 18 18
info@metallservice.ch
metallservice.ch



Debrunner Metallservice

kloeckner metals

Your partner for a sustainable tomorrow

Un service enthousiasmant